

三
验
收
意
见

四川新易盛通信技术有限公司高速率光模块生产线项目

竣工环境保护验收意见

四川新易盛通信技术有限公司根据《高速率光模块生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市双流区西南航空港经济开发区物联网产业园，新建 400G 光模块生产线，形成年产 35 万只 400G 光模块的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2023 年 12 月建成。2020 年 5 月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制《高速率光模块生产线项目环境影响报告表》。2022 年 5 月，成都市双流生态环境局以《关于四川新易盛通信技术有限公司高速率光模块生产线项目环境影响报告表的批复》（成双环承诺环评审(2020)26 号）对本项目进行批复。2024 年 6 月，企业完成排污许可登记（登记编号：91510122577386446B002Z）。

（三）投资情况

项目总投资 167000 万元，环保投资为 232.86 万元，占总投资的 0.14%。

（四）验收范围

四川新易盛通信技术有限公司高速率光模块生产线项目年产 35 万只 400G 光模块生产线主辅工程和环保设施。

二、工程变动情况

- 1、取消 5G 相关光模块、100G 光模块建设，取消 1F、4-6F、8F 生产区建设。
- 2、增加建设食堂，配套建设油烟净化器、隔油池。
- 3、锅炉未建设，使用家用燃气热水器。
- 4、预处理池由 1 个增加到 3 个，有效容积由 75m³增加到 275m³。
- 5、每层楼建设废气处理设施变更为 2F、3F、7F 共用 1 套废气处理设施。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

厂房清洁废水、员工办公生活废水、食堂废水（隔油处理后）和垃圾房冲洗废水进入预处理池处理，经市政管网进入公兴再生水厂，最终排入锦江。

（二）废气

有机废气通过集气罩或管道收集后引至楼顶的1套多级活性炭吸附装置处理后排放，排放高度约54米。食堂油烟通过管道引至宿舍楼顶的油烟净化器处理后排放。

（三）噪声

项目选用低噪设备，加强设备的维护，优化布局，利用厂房隔音，减少噪声对外环境影响。

（四）固体废物

办公生活垃圾由环卫部门收集处置；餐厨垃圾委托资质单位运输和处置；废包装材料外售废品回收站。废工业酒精容器、废沾染酒精棉球、废胶包装材料、有机废气处理产生的废活性炭等危险废物经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，项目废水排口中pH的测定值范围，悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物的排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准。氨氮、总磷的排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

（二）废气

验收监测期间，有组织排放的VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3（电子产品）标准要求；无组织排放的VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5（其他）标准要求；油烟废气排气筒所排放的饮食业油烟的浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。

（三）噪声

验收监测期间，厂界噪声昼间监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值。

（四）污染物排放总量

根据验收监测结果计算，项目化学需氧量、氨氮、总磷、挥发性有机物排放总量均低于环评预测。

五、验收结论

四川新易盛通信技术有限公司高速率光模块生产线项目环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施及措施基本按环评及批复要求建成和落实，所测污染物达标排放，通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强废气处理设施管理维护。
- 2、完善危废间防渗措施，规范危险废物管理，各类危险废物分区存放、做好标识、及时转运并记录台帐。

验收专家：

张伟

李桥

许军

四川新易盛通信技术有限公司

2024年9月13日

