

成都伊利乳业有限责任公司成都伊利酸奶车间产能扩建项目

竣工环境保护验收意见

2024年6月14日，成都伊利酸奶车间产能扩建项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都伊利酸奶车间产能扩建项目位于四川省成都市邛崃市临邛街道南江路1号，在现有酸奶车间内进行改扩建，建设1条酸奶、2条鲜奶生产线，形成年产奶制品1.5万吨生产规模。依托现有污水处理站、实验室和食堂。

（二）建设过程及环保审批情况

2023年1月12日，成都伊利乳业有限责任公司获得了成都市邛崃生态环境局下发的《关于成都伊利乳业有限责任公司成都伊利酸奶车间产能扩建项目环境影响报告表（承诺制）的批复》（成邛环承诺环评审[2023]2号）。

2023年5月，四川省国环环境工程咨询有限公司完成了该项目环评报告的编制。本项目于2023年3月开工建设，2024年4月建成。2024年1月对排污许可证（许可证号：915101837921743311001V）进行了变更。

（三）投资情况

本项目工程实际总投资5500万元，其中环保投资实际为15万元，占总投资的0.27%。

（四）验收范围

成都伊利乳业有限责任公司成都伊利酸奶车间产能扩建项目年产1.5万吨奶制品生产线主辅工程和环保设施。污水处理站、实验室和食堂已通过验收，不在本次验收范围。

二、工程变动情况

- 1、酸奶车间的制冷设备的制冷剂均从液氨更换至风险更低的氟利昂。
- 2、将1台油墨打码设备更换为了1台激光打码设备，激光打码过程仅产生

微量粉尘，该激光打码设备自带抽风和除尘过滤设备。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目生活污水、罐车奶罐清洗废水、化验设备第四次及以后清洗废水、不合格产品、纯水制备浓水剩余部分、软水制备浓水剩余部分、车辆外冲洗废水、CIP 清洗系统废水通过厂区已建的污水处理站处理后达标排入市政污水管网，后经过邛崃市第二污水处理厂处理达标后排入南河。

(二) 废气

1、脱出不冷凝气

脱出不冷凝气通过脱气设备的排气阀在车间内泄出，泄出的脱出不冷凝气随车间空气调节系统排出车间外。车间空气调节系统中排风段含空气净化器。

2、发酵异味

发酵异味在一个周期生产完，由泄气阀泄出，泄出的发酵异味随车间空气调节系统排出车间外。车间空气调节系统中排风段含空气净化器。

3、污水处理站恶臭

对污水处理站的恶臭排放单元采取密闭、加盖收集，留观察孔，并已设置 1 套生物除臭装置对污水处理站恶臭处理后，经 1 根 15m 的排气筒（DA001）排放。

4、污水处理站沼气燃烧废气

新增 1 套脱硫塔，污水处理站沼气需先进入脱硫塔脱硫（采用干法脱硫，脱硫塔内置填料 Fe_2O_3 ），再通过火炬燃烧器采用电子点火的方式点燃后排放。

5、食堂油烟

依托已经安装的 1 套低空光解碳化油烟净化器，食堂油烟经过低空光解碳化油烟净化器处理后由专用油烟管道经过 1 根 10m 高排气筒排放。

6、化验室有机废气

本项目依托酸奶车间的化验室，化验室对有机废气经过通风橱和集气罩收集后，通过 2 套活性炭吸附装置处理后，再通过 2 根 15m 排气筒（DA002、DA003）排放。

7、油墨打码有机废气（VOCs）

油墨打码有机废气经过移动式废气净化器（1 台）处理后在车间内无组织排

放，最后通过车间排风系统排出车间外。

(三) 噪声

1、在满足工艺生产条件的前提下，设备选型上已选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施；

2、已合理布局车间平面，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声，合理布置厂区平面，有效利用距离衰减；

3、同时加强了设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

4、已专人定期维护机械设备，确保其正常运转。

(四) 固体废物

危险废物：化验室危废、废机油、废机油桶、废油墨瓶、废活性炭交由四川省中明环境治理有限公司处置。

一般固废：生活垃圾、栅渣、废 RO 膜及废树脂、废培养基（高压灭菌后）交由环卫部门统一处理，废包装材料外售，污水处理站污泥交由成都蜀地禄润农业科技有限公司处置，餐厨垃圾交由邛崃俊东农业科技进行收集处理，废脱硫剂交由一般工业固废处置单位处置。

四、环境保护设施调试效果

(一) 废气

验收监测期间，厂界无组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中“其他”无组织排放监控浓度限值。

验收监测期间，有组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（BD51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业中最高允许排放浓度限值要求。

(二) 噪声

验收监测期间，厂界四周昼、夜噪声值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中厂界外 3 类声环境功能区噪声排放限值。

五、验收结论

成都伊利乳业有限责任公司成都伊利酸奶车间产能扩建项目环保审查、审批

手续完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强环境管理，提高员工环保意识，确保环境保护设施有效运行，做到长期稳定达标排放。

2、建立健全企业环境保护责任制，制定各项环保考核指标，定期开展污染源例行监测，并进行环境信息公开。

技术专家：



成都伊利乳业有限责任公司

2024年6月14日