

二 竣 工 环 保 验 收 意 见

**玖龙智能包装（成都）有限公司**  
**玖龙智能包装西南总部项目（一期）**

**竣工环境保护验收意见**

2022年12月23日，玖龙智能包装（成都）有限公司根据玖龙智能包装西南总部项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，技术专家就项目存在的问题提出整改意见。2023年1-3月，企业根据专家意见对项目进行整改。根据整改后的情况，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

玖龙智能包装（成都）有限公司玖龙智能包装西南总部项目位于成都市青白江区清泉大道二段6668号（欧洲产业城），主要建设内容为瓦楞纸板和瓦楞纸箱生产线，实现年产瓦楞纸板54000万 $m^2$ （36000万 $m^2$ 用于生产瓦楞纸箱）。项目分期建设，一期主要建设内容1条2.8m宽幅瓦楞纸板生产线，1条纸箱生产线（2台印刷机），配套建设1台6t/h天然气锅炉，形成年产瓦楞纸板19800万 $m^2$ （3600万 $m^2$ 用于生产瓦楞纸箱）生产规模。

**（二）建设过程及环保审批情况**

2020年4月，成都市青白江生态环境局对项目进行审查批复（成青环承诺环评审〔2020〕19号）。2020年4月，四川省国环环境工程咨询有限公司完成项目环境影响报告表编制。一期项目于2020年9月开工建设，2022年3月建成。2021年9月，企业完成排污许可证办理（编号：91510113MA68HMWX1H001P）。

**（三）投资情况**

一期项目总投资45200万元，其中环保投资为279.2万元，占比0.62%。

**（四）验收范围**

玖龙智能包装（成都）有限公司玖龙智能包装西南总部项目（一期）年产瓦楞纸板约19800万 $m^2$ （3600万 $m^2$ 用于生产瓦楞纸箱）生产线、1条纸箱生产线（2台印刷机）主辅工程和环保设施。

**二、工程变动情况**

- 1、一期建设 2 台印刷机，预留 4 台后期建设。
- 2、一期建设 1 台锅炉（6t/h），预留 1 台锅炉后期建设。
- 3、柴油加油罐容积由 25m<sup>3</sup>增加至 50m<sup>3</sup>，配套事故应急池由 40m<sup>3</sup>增至 72m<sup>3</sup>。
- 4、锅炉未安装静电除尘装置，原环评单位对此出具情况说明。
- 5、油墨存放间未单独设置事故应急池，设置导流沟，依托污水处理站事故应急池（80m<sup>3</sup>）。
- 6、污水站恶臭引入印刷工段有机废气处理设施处理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

1、办公生活污水、食堂废水（经食堂隔油池处理后）、车间地面清洁和员工洗手废水（经厂区隔油池处理）经厂区预处理池处理后排入市政污水管网，进入欧洲产业城污水处理厂，最终排入桫木河。

- 2、印刷机清洗废水经过污水处理站处理后排入市政污水管网。
- 3、锅炉浓水排入市政污水管网。
- 4、制糊设备清洗废水经过沉淀处理后全部回用于制糊工序，不外排。

#### （二）废气

- 1、印刷工段有机废气、调墨间有机废气经集气罩及集气管道收集，经 1 套二级活性炭吸附装置处理，通过 1 根 15m 排气筒排放。
- 2、锅炉废气通过 1 根 15m 排气筒排放。
- 3、投料粉尘经过负压收集，经布袋除尘器处理，通过 1 根 16m 排气筒排放。
- 4、食堂油烟经油烟净化设施处理，经过烟道引至楼顶排放。
- 5、废水处理站恶臭经收集后引入印刷工段有机废气处理设施。

#### （三）噪声

项目选用低噪设备，加强设备的维护，优化布局，利用厂房隔音，减少噪声对外环境影响。

#### （四）固体废物

生活垃圾、餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂、含油废抹布及手套交由成都道全保洁有限公司清泉分公司进行处置；废边角料、废包装纸、不合格产品送往废纸处理车间打包，送往玖龙纸业（乐山）有限公司和玖龙纸业（重庆）有限公司；布袋除尘器收尘回用于制糊工序；预处理池污泥、废水处理站污泥由环卫部门统

一清掏清运；淀粉糊渣打捞后返回制糊设备二次利用；废包装袋/桶外售废品回收站处理；废印版定期由供应商回收利用；废油墨桶由厂家回收。

废活性炭、机修间废机油、车间隔油池污泥等危险废物经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位（目前为四川格润中天环保科技有限公司）处置。片碱废包装袋、废机油桶、废电瓶、废离子交换树脂等危险废物目前暂未产生，产生后需按危废管理，交由资质的单位处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）废水

验收监测期间，项目废水总排口中 pH 的测定值范围，化学需氧量、五日生化需氧量的排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷、色度的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

##### （二）废气

验收监测期间，有组织排放废气所测指标颗粒物（投料）的排放浓度和速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准，挥发性有机物的排放浓度和速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 标准，颗粒物（锅炉）、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/2672-2020）表 2 标准，食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表 2 标准。

验收监测期间，无组织排放废气所测指标颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准，挥发性有机物的排放浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 标准。

##### （三）噪声

验收监测期间，项目厂界昼间、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

##### （四）污染物排放总量

根据验收监测结果计算，项目颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均低于环评预测。


## 五、验收结论

玖龙智能包装（成都）有限公司玖龙智能包装西南总部项目（一期）环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施及措施基本按环评及批复要求建成和落实，所测污染物达标排放，通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

- 1、补充废水中悬浮物、石油类、动植物油指标监测。
- 2、加强废气处理设施管理维护，确保有机废气和颗粒物的收集和处理效率，及时更换活性炭并记录台账。
- 3、规范污水处理站管理，安排专业人员对污水处理设施进行维护，确保废水处理效率。
- 4、严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求建设危废暂存间，落实相关安全防护要求。规范危险废物管理，各类危险废物分区存放、做好标识、及时转运并记录台帐。

技术专家：



玖龙智能包装（成都）有限公司

2023年3月4日