

三 其他需要说明的事项

玖龙智能包装（成都）有限公司

玖龙智能包装西南总部项目（一期）

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中“其他需要说明的事项中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的落实情况，以及整改工作情况等”的规定，玖龙智能包装（成都）有限公司现将“玖龙智能包装西南总部项目（一期）”竣工环境保护验收其他需要说明的事项说明如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

1.1.1 项目概况

玖龙智能包装（成都）有限公司在四川省成都市青白江区清泉大道二段 6668 号（欧洲产业城）建设“玖龙智能包装西南总部项目”，该项目分期验收，一期的建设内容包括纸板车间（1F）、纸箱车间（1F）、废纸处理车间（1F）、公用工程间（1F）、宿舍楼 1（6F）、门卫 1（1F）、门卫 2（1F）以及办公楼（2F）、成品仓库（1F）。本项目实际安装一条 2.8m 宽幅瓦楞纸板生产线，2 台环保智能型的水墨印刷机和全自动的智能输送系统，配套建设 1 台 6t/h 天然气锅炉提供蒸汽。本项目的实际生产规模为年产瓦楞纸板共约 19800 万 m²，其中 16200 万 m² 纸板直接外售，3600 万 m² 用于生产瓦楞纸箱外售。

本项目于 2020 年 9 月开工建设，于 2022 年 3 月建设完成。

1.1.2 污染物排放情况

（一）废水

本项目营运期产生的废水包括生活污水、食堂废水、制糊设备清洗废水、印刷机清洗废水、车间地面清洁和员工洗手废水、锅炉浓水。

食堂废水先经食堂隔油池（容积 3.0m³）处理后，车间地面清洁和员工洗手废水先经厂区隔油池（容积 1.0m³）处理后，再与生活污水一同经过厂区预处理池（容积 20m³）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终经过欧洲产业城污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》

(DB51/2311-2016)中“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入桫木河。

印刷机清洗废水经过污水处理站(30m³/d, 处理工艺为“混凝+调节池+水解酸化池+好氧池+MBR池+消毒”)处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网, 最终经过欧洲产业城污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入桫木河。

锅炉浓水排入市政污水管网, 经欧洲产业城污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入桫木河。

制糊设备清洗废水经过沉淀池进行沉淀处理后全部回用于制糊工序, 不外排。

验收监测期间, 废水总排口的pH、化学需氧量、五日生化需氧量、色度的监测浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值, 氨氮、总磷均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)标准限值。

(二) 废气

本项目营运期间废气主要为印刷工段有机废气、调墨间有机废气、锅炉废气、制糊投料粉尘、食堂油烟、柴油发电机废气、废水处理站恶臭。

印刷工段有机废气、调墨间有机废气: 经过集气罩及集气管道收集后经过1套二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m排气筒排放。

锅炉废气: 加装低氮燃烧装置, 通过1根15m排气筒排放。

投料粉尘: 经过负压收集后经布袋除尘器处理后通过1根16m排气筒排放。

食堂油烟: 经油烟净化设施处理后, 经过烟道引至楼顶排放。

柴油发电机废气: 经过自带的消烟除尘装置处理后引至楼顶排放。

废水处理站恶臭: 经过集气罩收集后汇入印刷工段有机废气主管, 一起经二级活性炭吸附装置处理后通过1根15m排气筒排放。

有组织: 验收监测期间, 锅炉废气的排放浓度满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020)表2中的标准; 印刷废气VOCs的排放浓度、排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》(DB51/2377-2017)表3“印刷”的标准限值; 投料粉尘的排放浓度、排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2的二级标准。

食堂油烟：验收监测期间，食堂油烟的排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的标准限值。

无组织：验收监测期间，VOCs 的排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 标准限值，颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放标准限值。

（三）噪声

本项目已采取以下噪声防治措施：选用低噪声设备、底座设减震垫、定期维护保养、合理布置生产设备、距离衰减等措施控制。

验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

（四）固体废物

项目一般固废生活垃圾、餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂、含油废抹布及手套交由成都道全保洁有限公司清泉分公司进行处置；废边角料、废包装纸、不合格产品送往废纸处理车间打包，送往玖龙纸业（乐山）有限公司和玖龙纸业（重庆）有限公司；布袋除尘器收尘回用于制糊工序；预处理池污泥、废水处理站污泥由环卫部门统一清掏清运；淀粉糊渣打捞后返回制糊设备二次利用；废包装袋/桶外售废品回收站处理；废印版定期由供应商回收利用。

危险废物废活性炭、机修间废机油、车间隔油池污泥先暂存于危废暂存间，定期交由四川格润中天环保科技有限公司进行处置；废油墨桶由厂家回收处理；片碱废包装袋、废机油桶、废电瓶、废离子交换树脂暂未产生。

1.2 施工简况

玖龙智能包装（成都）有限公司将环境保护设施纳入施工管理，安排专项资金落实环境保护设施的建设，项目建设过程中严格组织实施了本项目环境影响报告表及其审批决定中提出的环境保护对策措施。

本项目于 2020 年 9 月开工建设，于 2022 年 3 月建成，于 2022 年 3 月至 2022 年 6 月进行环境环保设施运行调试。

1.3 验收过程简况

四川省国环环境工程咨询有限公司于 2020 年 4 月编制了《玖龙智能包装西南总部项目环境影响报告表》，成都市青白江生态环境局于 2020 年 4 月 8 日以《关于玖龙智能

包装（成都）有限公司玖龙智能包装西南总部项目环境影响报告表的批复》（成青环承诺环评审[2020]19号）进行批复。2021年9月13日建设单位完成了排污许可网上申报工作，取得了排污许可证（证书编号为：91510113MA68HMWX1H001P）。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的规定，建设单位应当在建设项目竣工后对配套建设的环境保护设施进行验收。受玖龙智能包装（成都）有限公司委托，四川省国环环境工程咨询有限公司承担本项目竣工环境保护验收监测工作。根据建设项目竣工环境保护验收相关规定和要求，我公司派遣技术人员于2022年4月7日进行了现场踏勘，查阅了相关文件和技术资料，编制了本项目的验收监测方案；中优环境检测成都有限责任公司于2022年4月12日~13日、5月23日~24日、2023年2月20日~21日进行了现场监测，根据现场检查 and 监测结果，编制完成了《玖龙智能包装（成都）有限公司玖龙智能包装西南总部项目（一期）竣工环境保护验收监测表》。

2023年3月4日，玖龙智能包装（成都）有限公司组织专家对其竣工验收监测报告进行了评审，并提出了竣工环保验收组意见，验收意见结论：玖龙智能包装（成都）有限公司“玖龙智能包装西南总部项目（一期）”环保审查、审批手续完备，项目配套的污染防治设施及措施基本按照环评要求建成和落实，各项污染物达标排放，通过竣工环境保护设施验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

玖龙智能包装（成都）有限公司“玖龙智能包装西南总部项目（一期）”位于四川省成都市青白江区清泉大道二段6668号（欧洲产业城）。本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

（1）环保设施竣工公示

2022年3月15日竣工，玖龙智能包装（成都）有限公司将本项目竣工情况通过张贴公告的形式向周围群众进行公示，详见图1。

公示期间内未收到关于本项目验收的反馈意见。



图 1 环境保护设施竣工后公开竣工日期

(2) 环境保护设施进行调试起止日期公示

2022年3月15日竣工,玖龙智能包装(成都)有限公司于2022年3月16日至2022年6月16日进行设备调试,并将调试时间通过宣传栏向社会公示,详见图2。

公示期间内未收到关于本项目验收的反馈意见。



图 2 环境保护设施调试起止日期公示

2 其他环境保护对策措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

玖龙智能包装（成都）有限公司建立了环保组织机构，明确了机构人员组成及职责分工。主要职责是贯彻国家环保法规，制定公司的环保工作规划，组织制定环保管理制度及管理考核办法，提出污染治理建议，建立各种环保资料档案，实施对环保的各种规章制度的考核、监督、协调。安全环保部各类工作人员的工作职责明确，并建立有各类环保工作台账。

(2) 环境风险防范措施

本项目已配置消防栓和足够的灭火器材，配备了适量的防护用品。对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力。

(3) 环境监测计划

制定了定期监测计划，定期对环保设施治理情况进行检查监测，定期对项目范围内

的厂界环境噪声以及环境空气进行监测。

2.2 其他落实情况

印刷区、危废暂存间、油墨存放间、废水处理站、柴油储罐区、事故应急池已进行重点防渗处理。

3 整改工作情况

无。

玖龙智能包装（成都）有限公司

2023年3月8日