

四川中科华灿半导体有限公司电路板加工焊接组装项目

竣工环境保护验收意见

2022年5月17日，四川中科华灿半导体有限公司在该公司会议室主持召开《四川中科华灿半导体有限公司电路板加工焊接组装项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于德阳市德阳经济技术开发区南湖路66号，项目系租赁九为蓝谷-德阳总部港一区（二期）已建A-20楼栋进行适应性改造，不新增占地，租赁总面积1916.55m²。项目投产后，达到年产霍尔传感器550万件的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年12月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制了《四川中科华灿半导体有限公司电路板加工焊接组装项目环境影响报告表》；2019年12月24日，德阳市生态环境局以《关于四川中科华灿半导体有限公司电路板加工焊接组装项目<环境影响报告表>的批复》（德环审批【2019】274号）进行了批复。本项目于2020年6月开工建设，2021年12月建成投产。2022年4月，企业完成了排污许可登记（编号：91510600MA69AHYE8H001Z）。

（三）投资情况

项目实际总投资100万元，环保投资10万元，占总投资的10%。

（四）验收范围

四川中科华灿半导体有限公司电路板加工焊接组装项目年产霍尔传感器550万件生产线主辅工程、环保设施。

二、工程及环保措施变动情况

- 1、助焊剂暂存间、危废暂存间设置于原料库房外，其中危废暂存间建筑面积1m²；
- 2、焊条用量增加；
- 3、产品检验采用目检，取消显微镜；

4、废助焊剂包装桶可重复用于助焊剂包装，交由供应商回收处理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目外排废水为地面清洁废水和生活污水。本项目排水依托九为蓝谷-德阳总部港一区（二期）已建排水系统和预处理池，排水系统采用雨、污分流制。根据调查，九为蓝谷-德阳总部港一区（二期）已建 1 个 100m³ 的预处理池。本项目产生的废水经九为蓝谷-德阳总部港一区（二期）预处理池处理后，通过园区污水管网排入绵远河城市生活污水处理厂处理后排入绵远河。

（二）废气

本项目焊接过程中会产生焊接烟尘。本项目各焊接工位（12 个）均设置集气管道/集气罩，并设置 1 套焊接烟尘处理装置。焊接烟尘通过集气管道/集气罩收集后，经过滤棉处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为设备噪声等，选用低噪声设备，主要产噪设备采取基础减震，利用厂房隔声。

（四）固体废物

本项目一般固废焊渣交由供应商回收处理、废过滤棉交由环保设施设备商更换处理，废包装材料、废弃手套鞋套外售至废品回收站，生活垃圾交由环卫部门清运处理。

危险固废废助焊剂包装桶、不合格产品经分类收集后暂存于危废暂存间，交由供应商回收处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，厂区废水总排口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量的排放浓度达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷的排放浓度达到了《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，厂界无组织废气颗粒物排放浓度达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

有组织废气颗粒物排放浓度、排放速率均达到了《大气污染物综合排放标

准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

(三) 噪声

验收监测期间,厂界昼间噪声值达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

(四) 污染物排放总量

根据监测结果计算,项目污染物化学需氧量、氨氮、总磷、颗粒物排放总量符合环评预测。

五、验收结论

四川中科华灿半导体有限公司电路板加工焊接组装项目环保审查、审批手续完备,项目配套污染防治设施及措施按环评要求建成和落实,环保管理符合相关要求,所测污染物达标排放,通过自主验收。

六、后续要求

- 1、加强污染防治设施管理,确保各类污染物长期稳定达标排放。
- 2、加强生产管理,防止跑冒滴漏现象发生,避免因生产、安全事故引发环境污染事故。

技术专家:

四川中科华灿半导体有限公司

2022年5月17日



