

成都科瑞塑胶有限责任公司塑料制品加工项目

竣工环境保护验收意见

2022年04月22日，成都科瑞塑胶有限责任公司根据《成都科瑞塑胶有限责任公司塑料制品加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都科瑞塑胶有限责任公司位于邛崃市临邛工业园区南江路33号，建设塑料制品加工项目，建设注塑、吹塑生产线，形成年产塑料制品（桶、水壶等）79吨生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年4月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制《成都科瑞塑胶有限责任公司塑料制品加工项目环境影响报告表》，2019年4月，成都市邛崃生态环境局对项目进行审查批复《关于成都科瑞塑胶有限责任公司塑料制品加工项目环境影响报告表的批复》（邛环承诺环评审[2019]9号）。2020年10月，企业完成了排污许可登记（编号：91510105743642100K001Y）。项目于2022年2月建成。

（三）投资情况

项目实际总投资100万元，环保投资20万元，占总投资的20%。

（四）验收范围

成都科瑞塑胶有限责任公司塑料制品加工项目年产塑料制品（桶、水壶等）79吨生产线主辅工程和环保设施。

二、工程变动情况

项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

各设备加工过程产生的有机废气经集气罩收集汇入总管道，通过喷淋塔进行

冷却降温，经两级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

（二）废水

办公生活废水经预处理处理后排入市政管网，进入邛崃市第二污水处理厂处理，最终排入南河。冷却循环水和喷淋用水循环使用不外排。

（三）噪声

建设单位采取了以下噪声治理措施：

①选用了符合国家标准低噪声设备，定期进行设备检修，保证设备的正常运行，降低故障性噪声排放。②优化了设备布局，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；合理布置厂区平面，将生产设备布置在车间东侧，以有效利用距离衰减，减少对园区倒班房的影响。③各设备底部采取基础减振措施，减少噪声源强值；空压机进气口安装消声器，四周设置隔声屏处理。④冷却塔设置在室外，冷却塔四周设置隔音材料。⑤环保设施风机安装隔音罩，减少噪声排放。

（四）固体废物

1、一般废物

废次品经收集破碎后重新用于生产，废包装材料外售至废旧资源回收站。生活垃圾袋装收集后交由环卫部门清运处理。

2、危险废物

含油抹布及手套、废润滑油、废活性炭等危险废物经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理。

四、工程建设对环境的影响

（一）废水

验收监测期间，废水排放口所测指标 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 的 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，项目有组织废气所测指标挥发性有机物排放浓度和速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 标准。

项目无组织废气所测指标挥发性有机物排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 标准。

(三) 噪声

验收监测期间,项目厂界昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。

(四) 污染物排放总量

根据验收监测结果计算,项目化学需氧量、氨氮、总磷、挥发性有机物排放总量低于环评预测。

五、验收结论

成都科瑞塑胶有限责任公司塑料制品加工项目环保审查、审批手续较完备,项目配套的污染防治设施(措施)基本按照环评要求建成和落实,所测污染物达标排放,通过项目竣工环境保护验收。

六、后续要求

1、加强废气处理设施维护管理,确保有机废气收集和处理效率,及时更换活性炭并记录台账。

2、规范危废暂存间建设,及时对危废间防渗进行修复。规范危险废物管理,各类危险废物分区存放,做好标识,及时清运并记录台账。

技术专家:



成都科瑞塑胶有限责任公司

2022年4月22日