

成都铂钠高精密刀具有限公司铂钠高温江精密刀具项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2022年3月1日，成都铂钠高精密刀具有限公司根据《铂钠高温江精密刀具项目（一期）竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道南7号，租赁成都千木数控刀具有限公司已建厂房及相关配套设施进行建设，购置切割机、数控加工设备等设备，项目建成后，年产数控刀具24000件。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年11月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制了《铂钠高温江精密刀具项目环境影响报告表》。2020年12月，成都市温江生态环境局对该项目作出批复《关于成都铂钠高精密刀具有限公司铂钠高温江精密刀具项目环境影响报告表批复》（温环承诺环评审〔2020〕110号）。项目于2021年2月开工建设，2021年8月建成。排污许可证编号：91510115MA6BUFRC2Q001W。

（三）投资情况

项目实际总投资600万元，环保投资10万元，占工程总投资的1.67%。

（四）验收范围

本项目为分期验收，本次验收范围为已建数控刀具生产线及配套辅助工程、环保工程，项目建成后年产数控刀具24000件/a。

二、工程及环保措施变动情况

1、环评产品方案包括数控刀具和热装机，实际热装机不生产，只生产数控刀具。

2、数控刀具生产设备减少，部分设备暂时未上。

3、激光切割机暂未建设，相应的烟粉尘过滤装置及排气筒未建设；高频焊接烟尘和手工打磨粉尘经集气罩收集后通过焊烟净化器处理后在车间内排放。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的职工办公生活废水（含食堂废水、员工洗手废水）、地面清洁废水先经隔油处理后进入预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂经处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）后排入杨柳河。

（二）废气

本项目在高频焊接工位和手工打磨工位各设置1个集气罩，焊接烟尘、手工打磨粉尘经集气罩收集后经1台移动焊烟净化器处理后在厂房内无组织排放；食堂油烟经成都千木数控刀具有限公司已建油烟净化器处理后排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于数控切割机床、磨床等设备噪声，主要采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施。

（四）固体废物

一般废物：生活垃圾由环卫部门定期清运处理；金属废料、废包装材料外售至废品回收站处理；餐厨垃圾（含隔油池油脂）由成都千木数控刀具有限公司统一交由餐厨垃圾处理单位处理。

危险废物：废机油、废磨削液、废包装桶、含油废棉纱手套分类暂存于危废暂存间，定期交由南充嘉源环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间厂区废水总排口 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类的排放浓度达到了《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷的排放浓度达到了《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间厂界无组织废气总悬浮颗粒物排放浓度达到了《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

（三）噪声

验收监测期间厂界昼间、夜间噪声值达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

（四）污染物排放总量

根据验收监测结果计算，项目化学需氧量、氨氮、总磷的排放总量均低于环评预测。

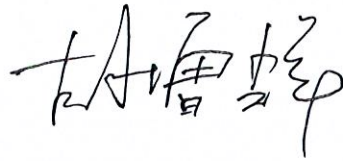
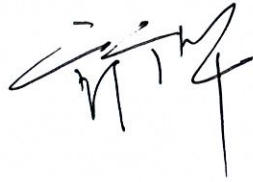
五、验收结论

成都铂钠高精密刀具有限公司“铂钠高温江精密刀具项目（一期）”环保审查、审批手续完备，项目配套的污染防治设施及措施基本按照环评要求建成和落实，各项污染物达标排放，建设项目竣工环境保护企业自主验收合格。

六、后续要求：

- 1、加强环保设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。
- 2、加强危险废物管理，各类危废做好标识分类存放，及时清运。

技术专家：



成都铂钠高精密刀具有限公司

2022年3月1日

