

# 成都共同制管有限公司不锈钢管材生产线技改升级项目

## 竣工环境保护验收意见

2022年1月25日，成都共同制管有限公司依据《成都共同制管有限公司不锈钢管材生产线技改升级项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响补充报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市青白江区向阳路139号。

“不锈钢管材生产线技改升级项目”位于成都市青白江区向阳路139号青白江大同工业园区内，占地4200 m<sup>2</sup>，现有1号车间北侧区域内仅设置有1条管接头生产线（包含1条弯头体生产线），本项目拟对管接头生产线进行技术改造，将现有1条管接头生产线改为5条激光下料生产线，同时保留现有弯头体生产线部分，将上述生产线全部迁至2号车间西南侧预留区域内，同时在该区域新建4条不锈钢外覆塑管生产线。此外在现有1号车间北侧区域内新建5条不锈钢内衬塑管生产线。

根据现场勘查，只有2车间的3条外覆塑生产线建设并投运，本次验收范围只包含2车间的3条外覆塑生产线集气环保设施。针对其他生产线，若企业后期重新建设并投运，应另行验收。

#### （二）建设过程及环保审批情况

本项目2020年7月开工建设，2021年7月项目主体工程竣工，2021年9月投入试生产运行。2020年，由四川省国环环境工程咨询有限公司完成了《成都共同制管有限公司不锈钢管材生产线技改升级项目环境影响报告表》建设项目环境影响报告表，该项目于2020年6月23日取得了成都市青白江生态环境局出具的《关于成都共同制管有限公司不锈钢管材生产线技改升级项目环境影响报告



表的批复》(成青环承诺环评审(2020)40号)。2022年9月,企业完成排污许可登记变更(编号:91510113MA62MW7E6C001Z)。

### (三) 投资情况

本项目实际总投资200万元,其中实际环保投资为31.3万元。

### (四) 验收范围

1、主体工程:2号车间西南侧预留区的3条外覆塑生产线;

2、环保工程:

#### ①废气处理:

2车间设置外覆塑生产线的有机废气和酸性废气处理措施(集气罩+喷淋塔+过滤棉+两级活性炭)进行处理,处理后的废气经排气筒DA003引至车间楼顶排放,排气高度为16.5m)。

本项目未建设生产线不在本次验收范围内,食堂等公辅设施均依托现有工程,若之后企业重新建设目前未建设的生产线,则另行验收。

## 二、工程变动情况

生活污水由排入市政管网变更为农灌。喷淋废水循环使用不外排。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水

本项目车间洗手废水先经油水分离器处理,食堂废水先经现有厂区食堂隔油池(6m<sup>3</sup>)处理,上述废水经处理后同其他生活废水一起经厂区内现有预处理池(总有效容积54m<sup>3</sup>)处理后经市政污水管网进入青白江区污水处理厂处理,尾水排入长流河。

### (二) 废气

#### 1、挥发性有机废气

本项目外覆塑在加工过程中,物料受高温作用少量分子间会产生断链、聚合、分解等,从而产生微量游离单体,主要污染因子为乙烯、丙烯、二聚合物等,以挥发性有机废气(以非甲烷总烃NMHC计)。

本项目不锈钢外覆塑管在2号车间西南侧生产,在3台挤塑机挤出口处设置集气罩(3个)对挥发性有机废气进行收集,废气通过管道至2号车间南侧喷淋塔+过滤棉+两级活性炭吸附装置进行处理后经16.5m排气筒排放。

## 2、氯化氢

锈钢外覆塑过程中，部分产品会使用到 PVC 颗粒料进行覆塑处理，外覆塑调整加热在 130℃~150℃区间。根据 PVC 物料的理化性质分析，在此温度下塑料原料 PVC 在熔融过程中基本不发生分解，不产生碳链焦化气体，但原料中有少量未聚合的单体（HCl）在高温下会有部分挥发出来。本项目氯化氢废气与有机废气采取串联处理方式进行处理，PVC 颗粒料挤塑过程中产生的氯化氢废气同有机废气一起经 3 台外覆塑挤塑机挤出口处设置的集气罩进行收集，引至 2 号车间南侧的喷淋塔+过滤棉+两级活性炭吸附装置进行处理，经 1 根高 16.5m 排气筒排放。

### （三）噪声

建设单位已采取以下噪声防治措施：

a.选用了符合国家标准的低噪声设备，定期进行设备检修，保证设备的正常运行，降低故障性噪声排放。

b.优化了设备布局，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；合理布置厂区平面，有效利用距离衰减。

c.各产噪设备底部采取了基础减振措施。

d.合理安排生产时间，严格落实了夜间不进行生产。

### （四）固体废物

本项目产生的废管材及边角料交由成都市新津县谊云废旧回收有限公司处置，餐厨垃圾（含废油脂）交由四川健骑士生物科技有限公司处理，污泥和生活垃圾交由环卫处置；废活性炭和废过滤棉交由成都川蓝环保科技有限责任公司转运和负责后续处置。

### （五）其它环保设施建设情况

项目落实了环评要求的“以新带老”措施。1.危废暂存间增设了防渗托盘；2.空压机组设置了隔音墙；3.沉渣堆场进行了防渗处理和建设了围堰。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）废水

本项目验收监测期间，预处理池排口的水温、pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油类和石油类均满足《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)表4中的三级排放标准；氨氮、总磷排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准排放限值。

## (二) 废气

本项目验收监测期间，厂界无组织废气中非甲烷总烃的浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的标准。有组织废气中所排放的非甲烷总烃排放浓度、排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)表3中表面涂装行业排放标准，氯化氢排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

## (三) 噪声

本项目验收监测期间，厂界昼间噪声值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值。

## 五、验收结论

成都共同制管有限公司不锈钢管材生产线技改升级项目环保审查、审批手续完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

- 1、加强环保设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。
- 2、加强危废管理，各类危废做好标识分类存放，定期清运，同时做好环境管理台账。

技术专家：

李华 杨坤

