

其他需要说明的事项

**成都丰田纺汽车部件有限公司**  
**亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目**  
**竣工环境保护验收其他需要说明的事项**

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中“其他需要说明的事项中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的落实情况，以及整改工作情况等”的规定，成都丰田纺汽车部件有限公司现将亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项说明如下：

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

根据《成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目环境影响报告表》及其批复文件（龙环承诺环评审〔2021〕7号），本次验收范围内主要环境保护设施包括：

#### 1.1.1 废气

**有机废气：**项目挥发性有机物来源于粘接、喷涂、注塑、发泡等过程，亚洲龙生产过程中喷胶工序设 11 个喷胶室、干燥工序设 7 个密闭干燥室（采用电加热），室内设置负压排风管道；喷脱模剂、修补修边、修边喷涂工序每个工位设三面围挡+一面软帘，上方设置集气管道；注料工序采用密闭管道输送，开模取件工序每个工位侧方均设置集气管道；其余每个产生有机废气的工位上方均设置集气罩；同时对柯斯达喷脱模剂、修补修边、修边喷涂工序每个工位进行了整改，全部采取三面围挡+一面软帘，上方设置集气管道对产生的废气进行收集。收集的有机废气经 1 套沸石转轮+RTO 燃烧装置处理后通过 25m 高排气筒排放。

**焊接烟尘：**亚洲龙焊接区设置为自动焊接工位，为封闭工位，上方设置集气管道，并设置 3 套滤筒式除尘器（亚洲龙生产）。焊接烟尘经收集、处理后分别通过 3 根 15m 高排气筒（亚洲龙生产）排放。柯斯达焊接生产工序保持不变。

**污水处理站恶臭：**利用厂内已设置 1 套活性炭吸附装置对恶臭（ $H_2S$ 、 $NH_3$ ）进行处理，处理后经 15m 高排气筒排放。

**木质粉尘:**柯斯达和亚洲龙汽车系列产品内饰件侧壁板生产过程中切削外形工序采用中纤板,会产生木质粉尘。中纤板切削外形工序采用密闭水切割机,设备自带抽风系统和水箱(内设过滤装置,过滤孔径 $\Phi=5\text{mm}$ ),生产时木质粉尘强制排入水箱内,少量木质粉尘在密闭水切割机内经沉降后收集,木质粉尘不会逸散至环境空气中。

**食堂油烟:**利用原来食堂已设1台油烟净化器,食堂油烟经油烟净化器处理后通过油烟管道引至食堂楼顶排放。

**天然气燃烧废气:**本项目RTO使用天然气为燃料,RTO天然气年用量约47万 $\text{m}^3$ ,RTO燃烧废气与有机废气一起经25m高排气筒排放。

### 1.1.2 废水

本项目不设宿舍;生产设备不需清洗,仅采用棉纱手套对设备油污进行擦拭;生产用水为水切割用水、电蒸汽发生器用水、冷却用水,其余生产过程不涉及用水。本次改扩建新增用水为水切割用水、电蒸汽发生器用水、冷却用水和生活用水(含食堂用水)。

本项目电蒸汽发生器用水和冷却用水循环使用,不外排,每天仅补充损耗量。外排废水为水切割废水和办公生活废水(含食堂废水)。

厂区排水系统采用雨、污分流制,已建1个22.5 $\text{m}^3$ 隔油池、7个总容积172.5 $\text{m}^3$ 预处理池和1座处理规模150 $\text{m}^3/\text{d}$ 的污水处理站(“调节+曝气(好氧)+絮凝沉淀”工艺,配套在线监测系统)。本项目产生的废水(食堂废水先经隔油处理)经预处理池和污水处理站处理后,通过园区污水管网排入芦溪河污水处理厂作进一步处理,最终排入芦溪河。

### 1.1.3 噪声

本项目营运期噪声主要来自水切割机、裁剪机、焊机等生产设备和空压机、冷却塔等辅助设备运行时产生的噪声。

建设单位采取了以下噪声防治措施:

- a.选用符合国家标准低噪声设备,定期进行设备检修。
- b.各设备均布置于厂房内。
- c.接地性固定设备底部采取基础减振措施。
- d.优化车间设备布局。
- e.空压机设置于密闭空压机房内,墙体采用2mm厚隔音棉进行吸声降噪。
- f.环保设备的风机选择低噪声设备。

#### 1.1.4 固体废物

泡沫屑交由环卫部门清运处理；废边角料（面料、真皮、木材等）交由环卫部门清运处理；焊渣外售至废旧物资回收单位；废包装材料外售至废旧物资回收单位；生活垃圾交由环卫部门清运处理；餐厨垃圾（含废油脂）经收集后暂存于食堂，交由获得相关许可的餐厨垃圾收运单位进行拉运、处理；预处理池及污水处理站污泥、除尘器收尘灰、水切割机沉渣交由环卫部门清运处理；危险废物暂存于危废暂存间，定期交予有资质单位进行处理。

### 1.2 施工简况

成都丰田纺汽车部件有限公司将环境保护设施纳入施工管理，安排专项资金落实环境保护设施的建设，项目建设过程中严格组织实施了环境影响报告表及其审批决定中提出的环境保护对策措施。

### 1.3 验收过程简况

四川省国环环境工程咨询有限公司于 2021 年 1 月编制了《成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目环境影响报告表》，成都市龙泉驿生态环境局于 2021 年 1 月以《关于成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目环境影响报告表的批复》（龙环承诺环评审（2021）7 号）进行批复。

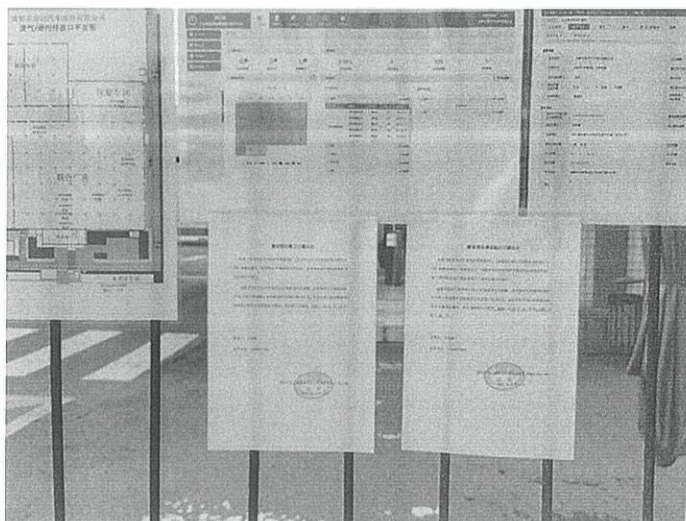
本项目于 2021 年 2 月开工建设，于 2021 年 5 月竣工，验收范围内实际建设内容与设计建设规模一致，主体工程与环保设施运行正常，基本符合验收监测条件。

2021 年 6 月，成都丰田纺汽车部件有限公司委托四川省国环环境工程咨询有限公司承担“成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目”竣工环境保护验收工作；2021 年 6 月 24 日、2021 年 6 月 25 日，在项目配套的环境保护设施正常运行、满足验收监测条件的情况下，四川省国环环境工程咨询有限公司开展了现场监测工作。2021 年 8 月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目竣工环境保护验收监测表》；我公司于 2021 年 8 月 17 日组织专家召开了该项目竣工环境保护验收会，对项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收，验收意见结论为：成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施及措施基本按环评要求建成和落实，所测污染物达标

排放，通过环境保护竣工验收。

## 1.4 公众反馈意见及处理情况

成都丰田纺汽车部件有限公司亚洲龙汽车座椅、内外饰件生产线技改项目位于成都市龙泉驿区经开区南三路 336 号，项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。



竣工日期公示及调试起止日期公示

## 2 其他环境保护对策措施的落实情况

《环境影响报告表》及其批复文件中提出的其他环境保护对策措施主要为环境风险防范措施及管理制度等，现将需要该部分措施落实情况梳理如下：

### 2.1 环保组织机构及规章制度

成都丰田纺汽车部件有限公司设立了专门的环保管理部门，明确了机构人员组成及职责分工，建立了相关的环保制度，主要包括：①环境保护管理制度；②环保设施运营维护管理制度。

### 2.2 环境风险防范措施

制定了《突发环境事件应急预案》。

## 3 整改工作情况

无整改情况。

