

# 成都辰显光电有限公司

## Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目

### 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）中“其他需要说明的事项中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的落实情况，以及整改工作情况等”的规定，成都辰显光电有限公司现将 Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项说明如下：

#### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

##### 1.1 设计简况

根据《成都辰显光电有限公司 Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目环境影响报告表》及其批复文件（成高环诺审〔2020〕118号），本次验收范围内主要环境保护设施包括：

##### 1.1.1 废气

1、G1 有机废气、G4 剥离废气、G8 危废暂存间废气

G4 剥离废气冷凝后与 G1 有机废气、G8 危废暂存间废气一并进入 1 套沸石浓缩转轮+TO 焚烧系统进行处理，处理后的废气经 1 根 15m 排气筒排放（1#排气筒）。同时本项目建设 1 套备用活性炭吸附系统，在石浓缩转轮+TO 焚烧系统故障时使用。

2、G2 碱性废气

碱性废气来源于 G2 碱性废气（来源于显影工序），经 1 套酸液喷淋洗涤塔处理后的废气经 1 个 15m 排气筒排放（2#排气筒）。

3、G3 酸性废气、G5 工艺尾气

G5 工艺尾气首先采用“燃烧+水洗”POU 系统处理，处理后与 G3 酸性废气一并汇入生产厂房设置 1 套碱液喷淋洗涤塔用于处理酸性废气，处理后由 1 个 25m 排气筒排放（3#排气筒）。

4、G6 废水处理站废气

恶臭气体经管道收集后引入厂房的酸性废气喷淋洗涤塔处理。

## 5、G7 食堂油烟

食堂油烟经净化处理后由专用的烟道引到楼顶排放。

### 1.1.2 废水

生产废水主要包括有机废水、含氟废水、有机废水；本项目生产废水处理系统主要包括含氟废水处理系统，含铜废水处理系统，有机废水处理系统，最终中和处理系统；各类生产废水直接通过管道输送进入相应的废水处理系统进行处理，生产废水可做到分类收集、分质处理。生活污水采用隔油池和生活污水预处理设施处理进行处理。

最终，各类生产废水和生活污水处理后通过厂区总排口由市政污水管道接入合作污水处理厂，最终排入清水河。

### 1.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于产噪设备主要为空压机、风机、水泵、真空泵等动力设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备、基础减振、建筑隔声、消声等措施进行控制。

### 1.1.4 固体废物

废靶材（未沾染化学品）、废 FPC、废活性炭由生产厂商回收，废玻璃、硅片、废显示屏、废包装材料（未沾染化学品）外售综合利用，废无尘布（未沾染化学品）、废保护膜、办公生活垃圾由环卫部门统一清运，生活污水预处理池污泥由市政环卫清运，餐厨垃圾及食堂废油脂交由具有餐厨垃圾处理资质的单位处置。

废稀释剂（含光刻胶）、废 NMP、废剥离液、废 IPA、废丙酮经分类收集后暂存于危废暂存区，交由四川九洲环保科技有限责任公司处置；废显影液、废化学品容器、含铜/银污泥经分类收集后暂存于危废暂存区，交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置；废矿物油、COD/氨氮在线监测仪废液、废离子交换树脂经分类收集后暂存于危废暂存区，交由江油诺客环保科技有限公司处置；废灯管经分类收集后暂存于危废暂存区，交由四川长虹格润环保科技股份有限公司处置。含氟系统污泥、有机系统污泥交由成都兴蓉环保科技股份有限公司处置（在危废鉴别后根据鉴别结果调整处置方式）。

公司将以上环境保护设施纳入了设计方案，符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

## 1.2 施工简况

成都辰显光电有限公司将环境保护设施纳入施工管理，安排专项资金落实环境保护设施的建设，项目建设过程中严格组织实施了环境影响报告表及其审批决定中提出的环

境保护对策措施。

### 1.3 验收过程简况

成都辰显光电有限公司 Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目于 2020 年 10 月经成都高新区生态环境和城管局以《关于成都辰显光电有限公司 Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目环境影响报告表的批复》（成高环诺审〔2020〕118 号）进行批复，项目于 2020 年 11 月开工建设，2021 年 7 月建成，目前实际建设规模与设计建设规模一致，建设内容无重大变动情形，主体工程与环保设施运行正常，符合验收监测条件。

2021 年 7 月，成都辰显光电有限公司委托四川省国环环境工程咨询有限公司承担“Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目”竣工环境保护验收工作，四川省国环环境工程咨询有限公司随即启动了项目竣工环境验收工作，并先后于 2021 年 8 月 23 日~24 日、2021 年 9 月 26 日~27 日、2021 年 11 月 10 日~11 日在项目配套的环境保护设施正常运行、满足验收监测条件的情况下，开展了现场监测工作。2021 年 11 月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目竣工环境保护验收监测报告表》；我公司于 2021 年 11 月 3 日组织专家召开了该项目竣工环境保护验收会，对项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收，验收意见结论为：成都辰显光电有限公司 Micro-LED 先进显示技术研发及产业化验证项目环保审查、审批手续较完备，项目配套的污染防治设施（措施）基本按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，通过项目竣工环境保护验收。

### 1.4 公众反馈意见及处理情况

项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 其他环境保护对策措施的落实情况

《环境影响报告表》及其批复文件中提出的其他环境保护对策措施梳理如下：

### 2.1 制度措施落实情况

#### 2.1.1 环保组织机构及规章制度

成都辰显光电有限公司设立了专门的环保管理部门，明确了机构人员组成及职责分工，建立了相关的环保制度，主要包括：①环境保护管理制度；②环保设施运营维护管

理制度；③自行监测管理制度；④危险废物管理制度。

### 2.1.2 环境风险防范措施

为切实防范环境风险事故，项目制订了相关管理制度，厂区配置了足够的灭火器材，配备了适量的防护用品，设置了 2 个 50m<sup>3</sup> 的事故应急罐，制定了危险化学品管理制度、危险废物管理和转移制度，制定了《成都辰显光电有限公司突发环境事件应急预案》，已于 2021 年 6 月 28 日上报成都高新技术产业开发区生态环境和城市管理局，应急预案编号 5101109-2021-42-L 号。

## 2.2 其他措施落实情况

项目生产区域采取了静电环氧自流平面层 200mm 厚钢筋混凝土+1.5mm 厚 AU3 自粘性橡胶沥青防水卷材，预留区、研发实验室、纯水站、真空泵房、空压站房、冷冻站采取了环氧自流平面层+ 200mm 厚配筋混凝土+1.5mm 厚 AU3 自粘性橡胶沥青防水卷材；化学品车间采取了环氧防腐防静电涂料面层+250mm 厚钢筋混凝土；特气车间（惰性气体间、毒性腐蚀性气体间）采取了环氧防腐防静电涂料面层+250mm 厚钢筋混凝土、化学品中间库采取了环氧防腐防静电涂料面层+200mm 厚钢筋混凝土+1.5mm 厚 AU3 自粘性橡胶沥青防水卷材、危废暂存库以及危险废物暂存区 2 采取了环氧防腐防静电涂料面层+200mm 厚钢筋混凝土+1.5mm 厚 AU3 自粘性橡胶沥青防水卷材、危险废物暂存区 1 采取了环氧防腐防静电涂料面层+250mm 厚钢筋混凝土、废水处理站（含废水应急罐区）采取了 FPR+200mm 厚钢筋混凝土+0.4mmPE 膜、废气处理区域采取了 FPR+200mm 厚钢筋混凝土+0.4mmPE 膜。

## 3 整改工作情况

无。

成都辰显光电有限公司

2021 年 12 月 6 日