

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称： 混凝土180生产线改造项目

建设单位： 成都俊虹建材有限公司

四川省国环环境工程咨询有限公司

2021年8月

建设单位法人代表：曾常文

编制单位法人代表：王上辅

项目负责人：赵丽

填表人：刘韵

建设单位：成都俊虹建材有限公司（盖章） 编制单位：四川省国环环境工程（盖章）

电 话：18081078785 电 话：028-83395555

邮 编：626099 邮 编：610011

地 址：崇州市经济开发区顺安路 58 号 地 址：成都市锦江区工业园区锦华路
三段 88 号汇融广场 1 栋 4 单元
(B 座) 28 层

目 录

表一	建设项目概况	1
表二	项目建设情况	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放情况	17
表四	环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	24
表五	验收监测质量保证及质量控制	28
表六	验收监测内容	30
表七	验收监测结果	32
表八	验收监测结论	37
	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	39

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系图
- 附图 3 项目平面布设图
- 附图 4 项目监测布点图
- 附图 5 现场照片
- 附图 6 卫生防护距离图

附件

- 附件 1 建设单位营业执照
- 附件 2 《四川省技术改造投资项目备案表》（川投资备【2019-510184-51-03-341250】JXQB-0118 号）
- 附件 3 成都崇州生态环境局（崇环承诺建评[2019]33 号），关于成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响报告表审查批复
- 附件 4 《固定污染源排污登记回执》（登记编号：915101843940586696001Z）
- 附件 5 危险废物安全处置委托协议
- 附件 6 餐厨垃圾处置协议
- 附件 7 项目监测报告国环（国环（环）检（2021）0150 号）（项目编号：SCSGHHJGCZXYXGS321-0001）
- 附件 8 公众参与调查情况
- 附件 9 竣工环境保护验收监测委托书

表一 建设项目概况

建设项目名称	混凝土 180 生产线改造项目				
建设单位名称	成都俊虹建材有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	成都崇州经济开发区顺安路58号				
主要产品名称	混凝土				
设计生产能力	10万m ³ /年				
实际生产能力	10万m ³ /年				
建设项目环评时间	2019年6月	开工日期	2019年7月		
调试时间	2019年9月	验收现场监测时间	2021年7月		
环评报告表 审批部门	成都市崇州生态环境局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨 询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	9万元	比例	9%
实际总投资	100万元	环保投资	6.5万元	比例	6.5%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日修订）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）。</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017年10月1日）；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）；</p> <p>(9) 《国家危险废物名录（2021年版）》（部令第15号，2021年1月1日实施）；</p> <p>(10) 《四川省环境保护条例》（2018年1月1日）；</p>				

	<p>(11) 《四川省固体废物污染环境防治条例》（2018年7月26日修订）；</p> <p>(12) 四川省环境保护局《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（川环发〔2006〕61号）；</p> <p>(13) 成都市环境保护局《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成环发〔2018〕8号）；</p> <p>(14) 成都市生态环境局《关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发〔2019〕308号）；</p> <p>(15) 成都市生态环境局《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（成环评函〔2021〕1号）；</p> <p>(16) 《混凝土 180 生产线改造项目》的建设项目环境影响报告表（四川省国环环境工程咨询有限公司，2019年6月）；</p> <p>(17) 成都市崇州生态环境局《关于成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响报告表审查批复》（崇环承诺建评〔2019〕33号，2019年6月25日）。</p>
<p>验收监测评价标准 标号、级别、限值</p>	<p>根据《成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响报告表》编写内容并结合项目实际情况，该项目竣工环境验收应执行标准如下：</p> <p>1、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 的 B 级标准。</p> <p>2、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。</p> <p>3、废气：执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 2 和表 3 限值。</p> <p>4、固废：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB12899-2001）（2013 年修订）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB12897-2001）（2013 年修订）中相关要求。</p>

表 1-1 验收监测评价标准限值

项目	环评执行标准		验收执行标准	
类别	搅拌、运输、堆场、卸货等粉尘			
标准	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表 2 和表 3 排放 限值		《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表 2 和表 3 排放 限值	
颗粒物	水泥仓及其他通风生产设备: 10 mg/m ³ 无组织: 0.5mg/m ³		水泥仓及其他通风生产设备: 10 mg/m ³ 无组织: 0.5mg/m ³	
类别	废水			
标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 三级标准	
标准 限值	项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)
	pH	6~9	pH	6~9
	COD	500	COD	500
	BOD ₅	300	BOD ₅	300
	SS	400	SS	400
	动植物油	100	动植物油	100
	石油类	20	石油类	20
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)表 1 B 级标准		《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)表 1 B 级标准	
	项目	标准限值 (mg/L)	项目	标准限值 (mg/L)
	NH ₃ -N	45	NH ₃ -N	45
TP	8	TP	8	
类别	噪声			
标准	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)		《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)	
噪声	昼间	65dB (A)	昼间	65dB (A)
	夜间	55dB (A)	夜间	55dB (A)

表二 项目建设情况

2.1 项目概况

成都俊虹建材有限公司成立于 2014 年，主要营业范围为混凝土、预拌砂浆生产和销售，公司于 2015 年 9 月在成都市崇州经济开发区顺安路 58 号厂区投产 1 条年产 20 万 m³ 的 HZS120 预拌砂浆，2018 年 10 月公司完成建设第二条预拌砂浆生产线但并未投产。为顺应市场需求变化，公司于 2019 年 7 月投资 100 万元将厂区内第二条尚未投产的预拌砂浆生产线改建为混凝土生产线 1 条，改建内容主要包括：将现有 HZS120 搅拌机更换为 HZS180 搅拌机，新增 4 个骨料仓、4 个粉料筒仓、4 个外加剂储存筒、1 套骨料中间仓、1 套配料-输送-卸料配套设备，并在现有砂石料仓中调剂 2 个仓位用于碎石存放，建成后形成年产 10 万 m³ 混凝土的生产能力。四川省国环环境工程咨询有限公司于 2019 年 7 月编制完成了《成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响评价报告表》，成都市崇州生态环境局以《关于成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响报告表审查批复》（崇环承诺建评〔2019〕33 号）进行批复。根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）的规定，建设单位应当在建设项目竣工后对配套建设的环境保护设施进行验收。受成都俊虹建材有限公司委托，四川省国环环境工程咨询有限公司承担本项目竣工环境保护验收监测工作。

本项目于 2019 年 7 月动工建设至 9 月竣工，目前验收范围内实际建设规模与设计建设规模一致，主体工程与环保设施运行正常，基本符合验收监测条件。此后，由于成都俊虹建材有限公司股东重组、投资人、法定代表人更换等原因该项目验收工作暂停，并于 2020 年 12 月 18 日完成投资人、法定代表人更换。根据建设项目竣工环境保护验收相关规定和要求，我公司派遣技术人员于 2021 年 7 月重新委托验收监测并取得验收监测报告（国环（环）检（2021）0150 号）。根据现场检查和最终监测结果，编制完成本项目竣工环境保护验收监测表。

2.2 地理位置及厂区平面布置

2.2.1 地理位置及外环境关系介绍

成都俊虹建材有限公司在现有生产场地内进行改建，公司位于成都市崇州市经济开发区顺安路 58 号。根据外环境关系可知，本项目的西面为园区待建空地；北面为园区待建空地；东北面约 78m 为同心佳苑小区；东面约 22m 为农贸市场，约 34m 为成都九面家居有限公司，约 54m 为成都金捷环保设备工程有限公司，约 72m 为天达纤网科技，约 92m 为德耳曼家居，约 120m 为天乐信达光电；东南面约 95m 为成都厚明装饰材料有限公司，约 129m 为卡蒂家居，

约 178m 为翔和皮革助剂有限公司；南面距离项目厂界红线约 15m 为金澜名城酒店（原为老年公寓，老年公寓关闭后改为酒店），该酒店距离本项目搅拌主楼边界约 60m。其余地方均为空地或空厂房。

根据现场查勘，项目实际外环境现状与环评时外环境现状无明显变化。本项目建成以后以搅拌主楼为起点划定 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离范围内无学校、居民、医院等特殊敏感目标，主要为待建空地及农贸市场，满足项目卫生防护的要求。

本项目无遗留环保问题，项目施工期间亦无收到关于环保问题的投诉。根据实地调查，本项目工程不涉及文物保护、风景名胜等环境敏感目标。

本项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

2.2.2 厂内平面布置

本项目是在原有厂址内进行生产线改造，因此不新增用地。厂区分为砂石料仓、搅拌主楼和办公房三个部分，设置有两个出入口（消防出入口、大门出入口），均位于厂区的东侧。卸料空车及成品砂浆运输车辆均从厂区东侧大门出入口出入。厂区物流、人流及消防通道分开，既便于人员出入和原料及产品运输，又利于消防。运输车辆运输路线要求从大门出入口出来后沿顺安路向南运出，选择远离同心佳苑等保护目标的运输路线。搅拌主楼位于厂区中央，由环形消防通道包围，高噪声设备（如搅拌机及附属产噪设备等）统一布置于搅拌主楼中央。砂石料仓设置在厂区北面侧风向。砂石料仓、传送带、搅拌机等设施、设备全部使用钢棚进行包封处理，如此可以有效减少粉尘、生产噪声对周围环境及保护目标的影响。

本项目厂内平面布置详见附图 3。

2.3 项目（工程）建设概况

2.3.1 项目名称、性质及地点

项目名称：混凝土 180 生产线改造项目

建设地点：成都崇州经济开发区顺安路 58 号

建设单位：成都俊虹建材有限公司

建设性质：改建

项目投资：设计总投资 100 万元，环保投资 9 万元，占总投资的 9%；实际总投资 100 万元，环保投资 6.5 万元，占总投资的 6.5%。

建设内容：将现有 HZS120 搅拌机更换为 HZS180 搅拌机，新增 4 个骨料仓、4 个粉料筒仓、4 个外加剂储存筒、1 套骨料中间仓、1 套配料-输送-卸料配套设备，并在现有砂石料仓中

调剂 2 个仓位用于碎石存放，建成后形成年产 10 万 m³ 混凝土的生产能力。

2.3.2 工程组成内容

本项目环评审批建设内容与实际建设内容对比情况见表 2-1。

表 2-1 环评审批及报告中内容与实际建设内容变动情况

工程分类	环评审批建设内容		实际建设内容
	工程名称	建设内容及规模	
主体工程	搅拌机	将 1 台原 HZS120 搅拌机改建为 HZS180 搅拌机。更换后的搅拌机：中联-CIFA JS3000 搅拌机 1 台，位于搅拌主楼 2 楼，用于将砂石、粉料、外加剂、水等搅拌为混凝土，包含：1 个复合螺带搅拌装置、2 台电机、2 台 311R2 减速机、1 套带手动泵的卸料门液压系统、1 套润滑系统；	与环评一致
	配料机	新增 1 套配料机。位于砂石料仓内，使用铲车将砂石料铲入配料机的 4 个骨料仓内，然后通过计量仓计量后漏入下方平皮带机。 包含：4 个 30m ³ 的骨料仓、4 个 2.5m ³ 的计量仓、计量仓下设 1 条 1000mm 的皮带（即平皮带机）和 1 套驱动装置、传感器、气缸、振动器等；	与环评一致
	斜皮带	依托已建 1 条斜皮带机，将砂石从配料机送入搅拌机；	与环评一致
	骨料中间仓	新增骨料中间仓 1 个。位于搅拌机上方与搅拌机连接一体，用于暂时储存送上的砂石料，包含：1 个料斗、1 个 MVE200/3 振动器、1 个气缸；	与环评一致
	物料输送装置	新增螺旋输送机 4 套用以将粉料筒仓中的水泥和掺合料送入搅拌机中，粉料筒仓与搅拌机使用密封软管连接；	与环评一致
	电子称量系统	新增水称量供给系统、污水称量供给系统、水泥称量系统、掺合料称量系统、外加剂称量供给系统；	与环评一致
	卸料装置	新增 1 套卸料装置，用于将搅拌好的混凝土卸入运输车辆中。包含：1 个砵斗、1 套耐磨衬板；	与环评一致
	地磅	依托以建设的 1 个 80T 地磅；	与环评一致
辅助工程	控制室	在搅拌主楼 2 层、搅拌机隔壁设置一间控制室（6m×2.5m×2.8m），内设电控系统，用以控制 HZS180 混凝土生产线的运行；	与环评一致
	空压机房	在搅拌主楼中的斜皮带机下方建设 1 座独立的约 20m ² 的空压机房，内设一台空压机和 3 个储气罐为生产线提供动力；	与环评一致
办公生活设施	办公房及配套房	位于厂区西面，1F，总面积为 356m ² ，用于办公、混凝土试验（无化学试验）；	与环评一致
	门卫	1 处，位于厂区东侧	
	公厕	1 处，位于厂区南侧	
	食堂	1 处，位于厂区南侧	
公用工程	供水	依托园区自来水管网	与环评一致
	供电	依托园区电网供电	
	供气	依托园区天然气管道供电	

	柴油发电机房	依托厂区西侧已建成的 20m ² 柴油发电机房，内置 1 台 250kW 柴油发电机用于停电时使用；		
仓储工程	砂石料仓	已建砂石料仓 1 座，位于搅拌楼北侧，建筑面积 1690m ² ，内置 7 个区域，用砖墙隔断；本项目改建其中 2 个料仓用于碎石存储；	与环评一致	
	粉料筒仓	4 座粉料筒仓，布置在搅拌机周围，其中 3 个筒仓装水泥，1 个筒仓装粉煤灰。每个筒仓储存能力为 200 吨；		
	外加剂储存筒	4 个外加剂储存筒，每个筒最大存储 10 吨外加剂；		
环保工程	废水	预处理池	1 座（每座 30m ³ ），位于厂区南侧绿化带下方；	与环评一致
		隔油设备	建设隔油池 1 座（3m ³ ），用于处理食堂废水	将原环评要求的隔油池调整为油水分离器 1 个
		废水收集设施	依托原有的 1 座 5#沉淀池（容积 15m ³ ）、1 座 6#沉淀池（容积 15m ³ ）收集处理搅拌主楼地面废水和初期雨水，最终进入生产废水处理设施；依托原有的 1 座 7#沉淀池（容积 8m ³ ）用于收集实验室的实验废水（无化学试验）初期雨水，最终进入生产废水处理设施；	与环评一致
		生产废水处理设施	斜皮带机下方设置的 1 套生产废水处理设施，经砂石分离、三级沉淀（1#~3#沉淀池）、压滤后进入 4#清水池，清水池中水回用至生产原料搅拌，主要包含包：砂石分离机+1#一级沉淀池（36m ³ ）+2#二级沉淀池（60m ³ ）+3#三级沉淀池（60m ³ ）+压滤机+清水池（60m ³ ）；	与环评一致
	废气	车间粉尘	搅拌机设置在彩钢板搭建的搅拌楼内，粉料筒仓及外加剂储存筒完全密闭，可有效阻隔粉尘扩散；	与环评一致
		粉料筒仓粉尘	粉料筒仓全密闭设置，粉料筒仓粉尘集中后收集后由 1 套强制脉冲除尘器（袋式）处理后在搅拌楼内无组织排放；	与环评一致
		搅拌机粉尘	搅拌机设置在搅拌楼内，搅拌机为密闭设备，搅拌粉尘经集中收集后由 1 套袋式除尘器处理后在搅拌楼内无组织排放；	与环评一致
		厂区车辆运输扬尘	依托厂区原有 3 台防尘雾炮处理车辆运输扬尘；厂区大门出入口设置车辆冲洗台冲洗车身灰尘，冲洗废水进入 6#沉淀池；	与环评一致
		扬尘监测系统	依托已有 1 套扬尘监测系统	与环评一致
		食堂油烟	依托食堂已有的 1 套油烟净化器处理	与环评一致
	噪声	设备噪声	选用低噪声设备，高噪声设备减振，密闭隔声，合理布局，距离衰减；	与环评一致
	固废	危废暂存间	与原厂共用，设置在食堂南侧，1 间，占地约 20m ² ，采取防腐、防渗、防雨措施，设置带有边缘的金属防身托盘放置废油桶等	与环评一致

2.3.3 辅助公用设施及依托情况

2.3.3.1 辅助公用工程依托

(1) 主体工程

本项目不新增生产线，对原有生产线进行生产设备更换改建，继续使用原有项目已建成的斜皮带机和 1 个 80T 地磅。

(2) 辅助工程

本项目依托原项目已建成的空压机房为生产线提供动力。

(3) 公用工程

整个厂区供水、供电、供气、发电机房等公用工程原项目已建设好，本项目可以依托，依托合理可行。

(4) 办公及生活设施

本项目办公、食堂均依托厂区内已建成设施，不新增设施。

2.3.3.2 环保设施工程

(1) 废水收集系统

本项目不新增地面废水和初期雨水收集系统，依托现有的 1 座 5#沉淀池（容积 15m³）、1 座 6#沉淀池（容积 15m³）；本项目不新增试验废水（无化学实验，主要污染物为 SS）收集系统，依托现有的 1 座 7#沉淀池（容积 8m³）。上述废水收集后进入生产废水处理设施内处理后回用至生产线上。

(2) 生产废水处理设施

本项目不新增生产废水处理设施，依托现有的 1 套生产废水处理设施处理生产废水，处理设施主要包括砂石分离机+1#一级沉淀池（36m³）+2#二级沉淀池（60m³）+3#三级沉淀池（60m³）+压滤机+4#清水池（60m³），处理完成后的上清液回用至生产线。

(3) 生活污水处理设施

本项目不新增生活污水处理设施，与原厂建设的 1 座 30m³ 预处理池和 1 个油水分离器共同处理食堂废水和生活污水。

(4) 食堂油烟

本项目依托原有食堂油烟净化器处理有由食堂顶部排放，不新增设备。

2.3.4 主要原辅材料及能耗情况

主要原辅材料及能耗消耗情况见表 2-2。

表 2-2 原辅材料及能源消耗情况一览表

名称		本项目年耗量 (t)	来源	主要化学成分
主	砂	83000	外购	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 、CaO 等

(辅)料	水泥	27000	外购	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 、FeO、CaO 等
	掺和料(粉煤灰)	7000	外购	SiO ₂ 、Al ₂ O ₃ 等
	外加剂	620	外购	甲基纤维素醚、淀粉醚等
	碎石	103000	外购	Ca(OH) ₂ 、CaCO ₃ 、CaO
能耗	电	20.56 万 kW·h	园区供电网	/
水耗	水	18039.9m ³	园区自来水管网	H ₂ O

2.3.5 主要设备

主要设备见表 2-3，其中中联-CIFA JS2000 搅拌主机为本次改建过程中拆除原有预拌砂浆生产线的生产设备，拆除后设备数量有所减少，故本次列入设备清单内。

表 2-3 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称		规格	环评数量	实际数量
1	中联-CIFA JS3000搅拌主机	搅拌装置	复合螺带	1个	1个
		电机	/	2台	2台
		减速机	311R2	2台	2台
		卸料门液压系统	/	1套	1套
		润滑系统	/	1套	1套
2	中联-CIFA JS2000搅拌主机	搅拌装置	复合螺带	1个	1个
		电机	/	1台	1台
		减速机	311R2	1台	1台
		卸料门液压系统	/	1套	1套
		润滑系统	/	1套	1套
3	配料机	骨料仓	30m ³	4个	4个
		计量仓	2.5m ³	4个	4个
		铲车	/	1台	1台
		皮带	1000mm	1条	1条
		驱动装置	/	1套	1套
		气缸		12个	12个
		振动器	MVE200/3	8个	8个
			MVE100/3	4个	4个
4	斜皮带机	减速机	45kW	1台	1台
		皮带	1000mm	1条	1条
		坠重张紧装置	/	1套	1套
		机架	/	1套	1套
		漏料斗	/	1套	1套
		清扫器	/	2套	2套
		防跑偏和拉绳开关	/	2套	2套
		接料槽清洗装置	/	0套	0套
5	搅拌主楼	主体框架结构	/	1套	1套
		双层平台	/	1套	1套
		秤量架	/	1套	1套
		楼梯	/	1套	1套

6	水称量供给系统	称斗	0.7m ³	1个	1个
		供水泵	/	1台	1台
		加压泵	/	1台	1台
		传感器	5000kg	3套	3套
		蝶阀	/	1个	1个
		管道及阀门	/	1套	1套
7	水泥称量系统	称斗	1.5m ³	1个	1个
		振动器	MVE100/3	1个	1个
		传感器	1000kg	3套	3套
		蝶阀	/	1个	1个
		管道及阀门	/	1套	1套
8	掺合料称量系统	称斗	1.5m ³	1个	1个
		振动器	MVE100/3	1个	1个
		传感器	500kg	3套	3套
		蝶阀	/	1个	1个
9	外加剂称量供给系统	称斗	0.08m ³	2个	2个
		管道泵	/	4个	4个
		传感器	200kg	2个	2个
		防腐蝶阀	/	1个	1个
		管道及阀门	/	2套	2套
		外加剂箱	10m ³	4个	4个
10	骨料中间仓	料斗	/	1个	1个
		振动器	MVE200/3	1个	1个
		气缸	/	1个	1个
11	搅拌机除尘系统	强制脉冲式器（袋式）	/	1台	1台
12	卸料装置	砣斗	/	1个	1个
		耐磨衬板	/	1套	1套
13	气动系统	空压机	1.5m ³ /min	1个	1个
		储气罐 A	1.0m ³	1个	1个
		储气罐 B	0.1m ³	2个	2个
		电磁阀及管路	/	1套	1套
14	监控系统	彩屏摄影	2个摄像头	1套	1套
		监视器	/	1套	1套
15	电控系统 操作软件	电控柜、电控台	/	1套	1套
		工控计算机	/	1套	1套
		显示器	/	1套	1套
		UPS	/	1套	1套
		打印机	/	1套	1套
		PLC	/	1套	1套
		电气元器件及电缆	/	1套	1套
照明系统	主楼、配料机处	/	/		
16	控制室	控制室 m*2.5m*2.8m	/	1套	1套
17	主楼外装修	彩板	夹芯50	1套	1套

18	螺旋输送机	螺旋输送机1	Φ273, 9m	2套	2套
		螺旋输送机2	Φ219, 9m	2套	2套
19	粉料筒仓附件	收尘器	/	4套	4套
		手动蝶阀	/	4套	4套
		压力安全阀	/	4套	4套
		助流气垫	/	4套	4套
		上、下料位指示器	/	4套	4套
20	粉料筒仓	水泥筒仓	200T	3套	3套
		掺合料筒仓	200T	1套	1套
21	筒仓除尘器	集中式脉冲除尘系统	/	1套	1套

根据现场调查,本项目各设备安装情况和环保设施均与环评所述保持一致,没有发生变化。

2.3.6 劳动定员及工作制度

劳动定员: 实际劳动定员 20 人。

工作制度: 年工作 300 天, 一班制, 每天工作 8h。

2.4 水源及水平衡

本项目供水由园区市政管网供给,项目用水主要包括生产用水(车辆冲洗水、搅拌机冲洗水、搅拌用水)和生活用水(食堂、办公生活),实际用水量为 59.933m³/d。本项目生产用水经生产废水处理系统处理后回用至生产线上不外排,生活污水(食堂废水经过油水分离器处理)经预处理池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级经厂区南侧接入市政污水管网,排放量 0.64m³/d。本项目水平衡图见图 2-1。

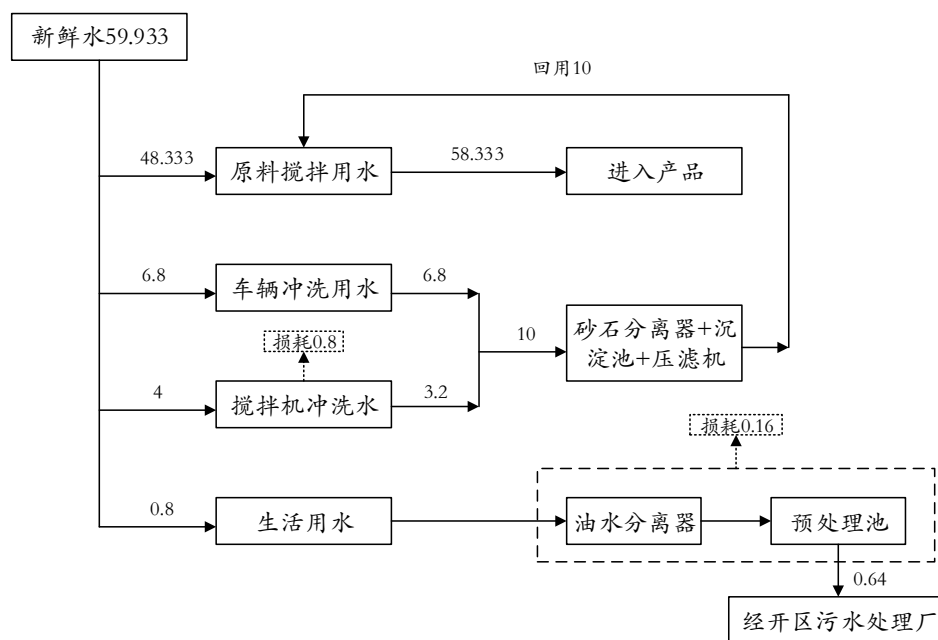


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

结合现有厂区工程实际情况,现有生产废水均经过废水处理系统沉淀处理后回用至生产线

上不外排，现有生活污水（食堂废水先经油水分离器处理）经预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级经厂区南侧接入市政污水管网，排放量约 1.6m³/d，则全厂外排水量约 2.24m³/d。全厂水平衡图见图 2-2。

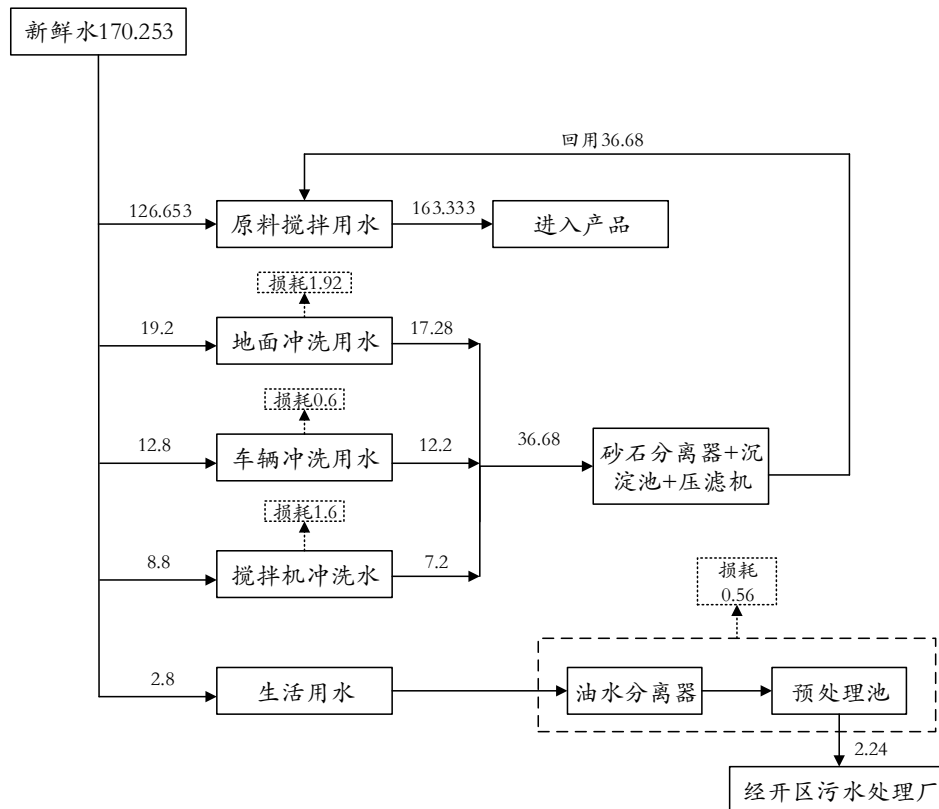


图 2-2 全厂水平衡图 (m³/d)

2.5 生产工艺流程及产物环节

本项目产品——混凝土生产工艺流程及产污环节具体如下。

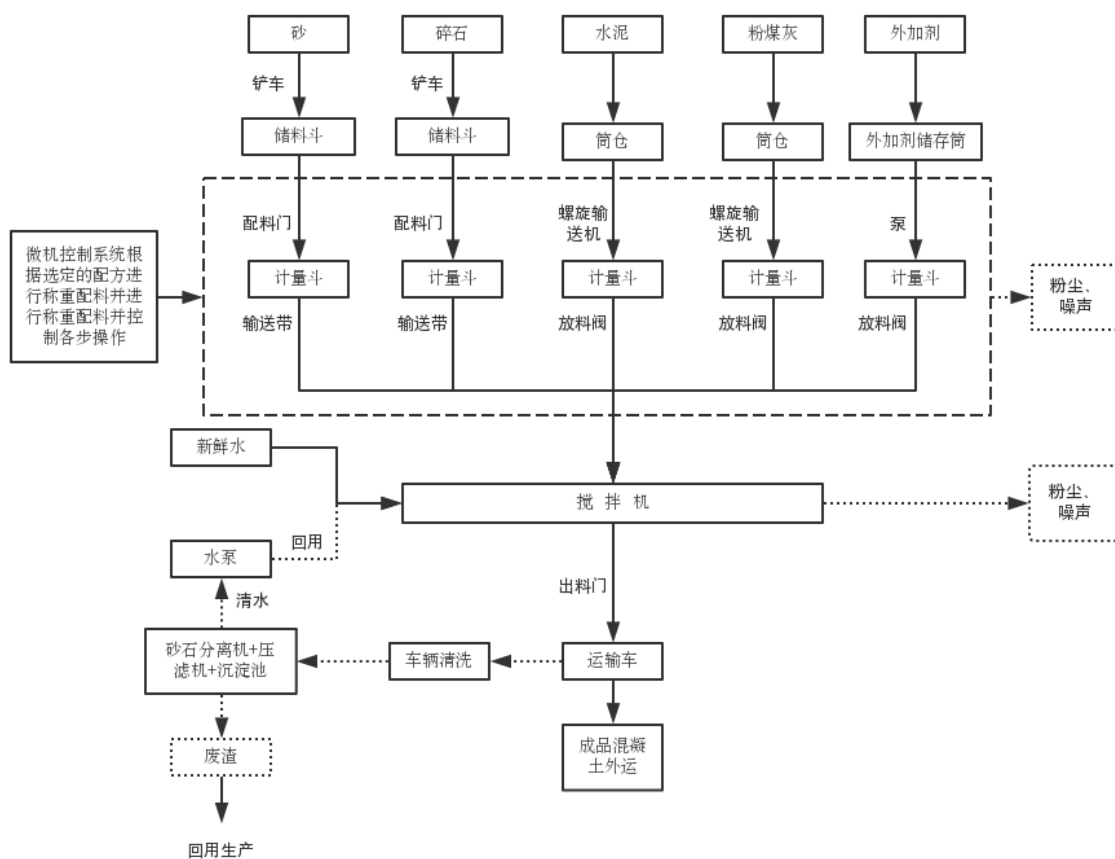


图 2-3 混凝土工艺流程及产污环节图

主要工序简述如下：

(1) 进料系统

项目外购的碎石料由自卸车运入厂区内的砂石料仓堆放。

水泥和粉煤灰由罐车运入厂区，将罐车出料波纹管与粉料筒仓下方的输入管道相连，再由压缩空气，将粉料分别送至各自粉料筒仓。

外加剂由供应商使用槽车运至搅拌主楼的分料筒仓下方四座外加剂储存筒旁，然后使用槽车自带的管道将外加剂送入外加剂储存筒中。

(2) 配料系统

项目砂石料由铲车转运至配料机的骨料仓中，再经各骨料仓底部的阀门卸至各自计量斗，按一定配比称量完成后，砂石料卸入下方的配料机皮带上，然后送上斜皮带机，再由斜皮带机运入搅拌主楼三楼的骨料中间仓内。

项目砂石料的计量配比根据产品要求有所变化，由电脑控制阀门和计量斗称量实现自动配

料。

项目粉料均由各自粉料筒仓的螺旋输送机通过电脑控制配比经封闭管道直接喂料至搅拌机。

水和外加剂均通过电脑控制配比由泵抽送至搅拌机。

(3) 搅拌系统

项目搅拌机根据进料的不同，生产不同标号的混凝土，所有产品生产工艺和时间均大致相同。项目混凝土搅拌机为间歇式生产，工作流程为进料—搅拌—卸料—进料，如此反复。所有进料口均由电脑控制。骨料中间仓内砂石料首先进入搅拌机，在搅拌机内搅拌的同时，喂入粉料、水和外加剂，直至所有物料拌合均匀，再由出料口将产品卸入混凝土罐车内，外运出售。

2.6 项目变动情况

通过查阅本项目环境影响报告表审查批复（崇环承诺建评（2019）33号）及《环境影响报告表》可知，该批复要求建设单位应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。对照批复内容、环评报告内容以及项目实际建设情况，将项目建设过程中的变化情况列表分析如下表 2-4。

表 2-4 本项目变动情况一览表

序号	环境影响报告表要求	企业实际建设情况	变化情况
1	项目区实行雨污分流，清污分流。车辆冲洗废水和搅拌机冲洗废水依托现有生产废水处理设施处理后，回用于原料搅拌，原料搅拌水进入产品，不外排。生活污水经预处理池处理后（食堂废水先经隔油池处理），排入市政管网，然后进入经开区污水处理厂处理，最终处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)后排入西河。	食堂隔油池调整为一体化油水分离器用于处理食堂含油废水	处理设施发生变化
2	粉料筒仓分仓为全密闭储藏，4个粉料筒仓粉尘通过密闭管道接入1套集中式脉冲除尘器（除尘效率99%）集中除尘，粉尘处理后在包封钢棚内沉降（沉降效率90%）	与环评一致	无变动
3	粉料输送采用压缩空气吹入粉料筒仓内、出料采用螺旋输送机且全部管道均为密闭，粉尘极少；砂石料仓设置有喷淋装置和门帘，且车间密闭；	与环评一致	无变动
4	搅拌粉尘通过搅拌机上方的集气罩（1个）收集后由1套袋式除尘器（除尘效率99%）处理后再密闭的搅拌主楼内无组织排放和沉降；	与环评一致	无变动
5	砂石料仓位密闭的包封式钢棚，设置门帘和顶部水雾喷淋系统，砂石料仓粉尘经喷淋、阻隔后无组织排放	与环评一致	无变动
6	运输车辆扬尘通过厂区内进行地面冲洗、设置3	与环评一致	无变动

	台雾炮机进行降尘、设置车辆专用冲洗台清洗车身、车胎灰尘等方式降低		
7	柴油发电机为依托原有，废气经发电机自带的消烟除尘装置处理后由排气筒引至室外排放；	与环评一致	无变动
8	食堂为依托原有，食堂油烟经已建油烟净化器处理后引至食堂楼顶排放	与环评一致	无变动
9	合理布置噪声源，将搅拌机主楼设置在场中央远离厂界位置并用钢棚包封，水泵设置在地下，设备采取台基减振、橡胶减震接头等措施，空压机设置独立空压机房，选用低噪声设备，合理控制运输车辆车速、禁止鸣笛、较强车队管理，定期检修确保设备正常运行，确保厂界噪声达标。	与环评一致	无变动
10	加强固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。砂石分离机分离的沉渣回用至生产线上，压滤机定期清理出来的滤饼外售资源化利用，除尘器收灰定期清理后进入筒仓内作为原料回用至生产线；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。废润滑油属于危险废弃物，采取集中收集，严格落实防风、防雨、防晒、防渗漏的“四防”措施，规范暂存，设置规范的标牌、标识，实行专人管理和“五联单”制度，定期交由具有危废处理资质的单位处置。	与环评一致	无变动
11	柴油发电机房应设置独立柴油储存间，地面采取高标号混凝土基础防渗，地面带去 HDPE 防渗膜，满足重点防渗区防渗要求（ $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ）；危废暂存间应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）中要求采取至少 1m 后黏土层或 2mm 厚 HDPE 防渗膜或至少 2mm 厚其他人工防渗材料，满足重点防渗区防渗要求（ $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ ）。危废暂存间和柴油发电机房设置围堰，危险废物采用专用容器储存并下衬托盘。一般防渗区进行一般防渗，满足一般防渗区防渗要求（ $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ）；简单防渗区采取水泥硬化措施。	①柴油发电机房不设置柴油储油间，需要时现场订购运送至厂内使用，不存放；②柴油发电机房地面采用防渗混凝土+环氧树脂地坪漆处理；③危废暂存间采用素土夯实+防渗混凝土硬化+环氧树脂地坪漆防渗，设置有防渗托盘，房间内地面低于外部地面；④其余防渗措施要求与环评一致	取消柴油发电机储油间
12	环境风险潜势判定为I，进行简单分析。提出风险防范措施，包括预防措施和应急措施；建设单位应根据《建设项目风险评价技术导则》规定编制环境应急预案；在风险事故发生时必须及时对厂区下风向及周边现有社会关注区进行大气监测，废水及时围堵。	建设单位严格落实各项风险防范措施，制定了环境事故应急预案	无变动
13	严格执行卫生防护距离要求。本项目以搅拌主楼和砂石料仓为整体面源，以该面源边界为起点划定 50m 卫生防护距离，在此范围内不得新建居民区、学校、医院等敏感项目，不得引入医药、食品等对环境有特殊要求的工业企业。	在本项目卫生防护距离范围内无居民区、学校、医院等敏感项目；无医药、食品等对环境有特殊要求的工业企业。	无变动
14	严格落实报告中提出的其他环保措施。	已落实报告中提出的环保措施	无变动

有上述表格可知，本项目在实际建设过程中主要发生的变化内容如下所述：

1、柴油发电机房设置柴油发电机 1 台，机房内不设置独立的柴油储存间，停电时建设单

位订购柴油进行使用，不存放，可以降低因柴油泄漏造成的环境风险事故（地下水、土壤污染、火灾等）发生。

2、隔油池调整为一体化油水分离器处理食堂含油废水，油水分离器无需开展土方工程、设置方便、维修方便，同时设置在地面上可便于发现油水泄漏等问题，降低因污水泄漏造成的土壤、地下水污染问题。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国规评〔2017〕4号）和中华人民共和国生态环境部办公厅2020年12月13日发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），本项目在实际建设过程中的变动不属于重大变动，未列入国规评〔2017〕4号中第八条所列情形以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）中所列情形。

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

3.1 污染治理措施

3.1.1 废气

营运期废气主要为筒仓粉尘，输送、计量和投料粉尘，搅拌机粉尘，堆场扬尘，运输车辆扬尘，备用发电机废气和食堂油烟废气。

(1) 筒仓粉尘

本项目营运期水泥、粉煤灰等物料在输送入粉料筒仓的过程中，由于通过管道进入筒仓时进料口在筒仓下方，通过气力输送将水泥、粉煤灰等送至筒仓，粉尘会随筒仓里的空气从筒仓顶部的排气孔中排出。

➤ 已采取措施

粉料筒仓及搅拌楼外采用钢架结构车间密封，水泥、粉煤灰均由密闭的粉料筒仓储藏，4个粉料筒仓统一使用密闭管道接入1套集中式脉冲除尘系统集中除尘，除尘后在粉尘大部分沉降到密闭的搅拌大楼钢棚内地面无组织排放。

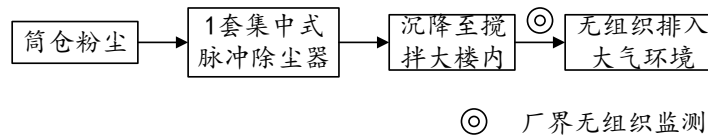


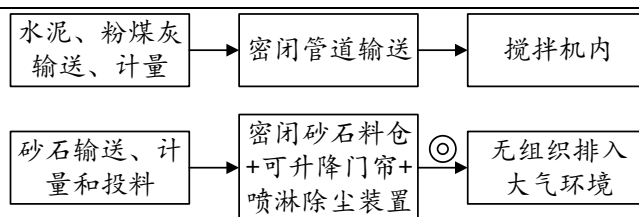
图 3-1 筒仓粉尘治理措施及排放方式

(2) 输送、计量和投料粉尘

粉料的输送、计量和投送过程在密闭的设备、管道内进行，主要以水泥、粉煤灰为主的粉尘。

➤ 已采取措施

水泥、粉煤灰等粉料以压缩空气吹入粉料筒仓，出料以螺旋输送机给搅拌机供料，螺旋输送机为密闭管道，且与搅拌机连接处为密闭软管。砂石等原材料由外来的运输车辆直接运至砂石料仓内卸料，砂石料仓位于室内，使用密封车间且建设有喷淋装置。生产线开始运行时，进料过程采用铲车直接在砂石料仓内将砂石材料放入进配料机的骨料仓中，再由电脑控制对其进行称量，最后经皮带输送至搅拌主楼内的骨料中间仓中，然后放入搅拌机内。砂石料仓四面钢棚围挡，设置可升降门帘，骨料仓一侧设有喷淋除尘装置除尘。上述粉尘经喷淋、阻隔后在粉料仓附近及砂石料仓无组织排放。



◎ 厂界无组织监测

图 3-2 输送、计量和投料粉尘治理措施及排放方式

(3) 搅拌机粉尘

搅拌机在集料、搅拌时由于物料的输出、搅拌产生扰动会产生粉尘，为持续排放状态。

➤ 已采取措施

搅拌机设置在钢棚包封的密闭搅拌主楼内，搅拌机进料口上方设置集气罩，粉尘经收集后由 1 套强制脉冲除尘器（袋式除尘）处理后再搅拌主楼内无组织排放，其与未经废气收集系统收集粉尘在搅拌主楼内经自然沉降后无组织排放。

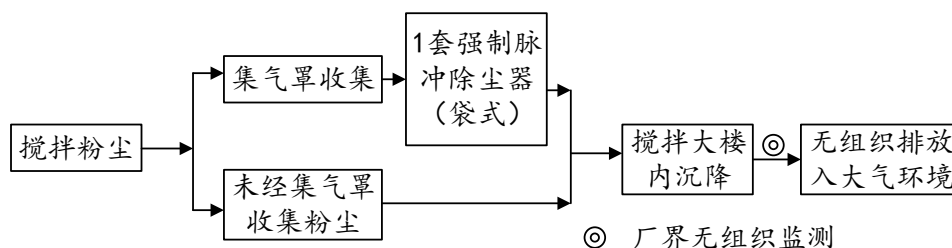


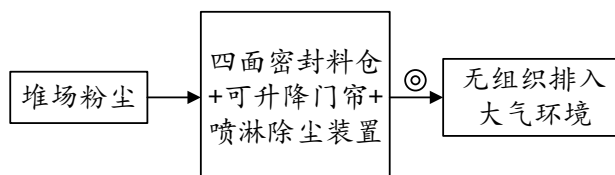
图 3-3 搅拌粉尘治理措施及排放方式

(4) 堆场扬尘

堆场扬尘主要来自于砂石料仓中粒径较小的沙粒、灰渣在风力作用下产生的扬尘。

➤ 已采取措施

砂石料仓为四面钢棚包封并配有门帘的、防雨防风的密闭料仓，料仓内设置隔断分别储存不同类型的砂石料，砂石料仓装卸与出入口上方均设置由水雾喷淋装置，扬尘经喷淋、阻隔由在砂石料仓内无组织排放。



◎ 厂界无组织监测

图 3-4 搅拌粉尘治理措施及排放方式

(5) 运输车辆扬尘

车辆行驶过程中产生扬尘，为抑制扬尘，厂区每天均有专人负责冲洗厂区路面，场内设置3台雾炮机分别设置在厂区出入口、办公楼顶部和消防出入口，车辆在场内也进行冲洗。

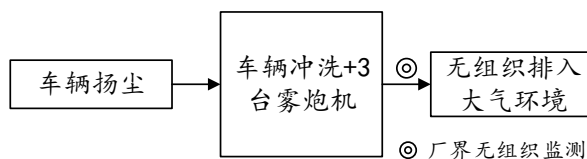


图 3-5 车辆扬尘治理措施及排放方式

(6) 柴油发电机废气

柴油发电机依托原有，停电时柴油发电机产生的废气经消烟除尘装置处理后由排烟管道引至柴发油发电机屋顶排放。

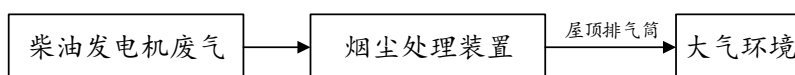


图 3-6 柴油发电机废气治理措施及排放方式

(7) 食堂废气

食堂依托原有，食堂油烟经已建的油烟净化器处理后由排烟管道引至食堂楼顶排放。

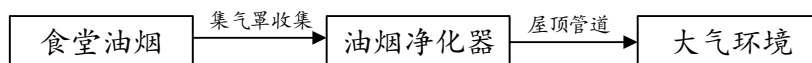


图 3-7 油烟治理措施及排放方式

综上所述，本项目的废气治理措施如下表所示。

表 3-1 废气治理措施一览表

废气名称	排放源	污染物	治理措施	排放方式	排放去向
粉尘	筒仓	颗粒物	密闭筒仓和搅拌楼，筒仓设置1套集中式脉冲除尘器	无组织	大气环境
粉尘	输送、计量、投料	颗粒物	输送采用密闭软管，砂石料仓为密闭料仓，设置升降门帘，设置喷淋除尘装置	无组织	大气环境
粉尘	搅拌	颗粒物	搅拌机进料口设集气罩+1套强制脉冲除尘器	无组织	大气环境
扬尘	堆场	颗粒物	砂石料仓为密闭料仓，设置升降门帘，设置喷淋除尘装置	无组织	大气环境
起尘	运输车辆	颗粒物	冲洗地面、安装防尘雾炮、进出车辆使用洗车装置清洗	无组织	大气环境
废气	备用发电机	颗粒物、SO ₂ 、CO	烟尘处理装置+排气管	/	大气环境
餐饮油烟	食堂	油烟	油烟净化器+排气管	/	大气环境

3.1.2 废水

本项目排水采用雨污分流制，营运期外排废水主要为生活污水（含食堂废水），搅拌机冲

洗废水、车辆冲洗废水等沉淀后循环回用不外排。

生活污水（食堂废水先经油水分离器处理）依托厂区已建成的预处理池处理后，通过市政污水管网排入经开区污水处理厂处理后，最终达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）后排入西河。

实验室废水（无化学实验，主要污染物为SS）进入7#沉淀池、车辆冲洗废水、地面冲洗废水、搅拌机冲洗废水经集水沟收集后进入废水收集设施（5#沉淀、6#沉淀池）沉淀后抽入生产废水处理设备（砂石分离器+1#~3#三级沉淀+压滤）处理后进入清水池，清水池中的上清液回用于生产线原料搅拌，不外排。

本项目废水排放及措施见表 3-2，废水流向示意图见图 3-8。

表 3-2 废水排放及处理措施一览表

废水类别	来源	污染物种类	排放规律	排放量 (m ³ /d)	治理设施	处理能力	排放去向
生活污水 (含食堂 废水)	员工	pH、COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、TP、 动植物油等	连续	0.64	油水分离器 +预处理池	60m ³ /d (容积30m ³ , 停 留时间12h计)	园区 污水 管网
	原有项目		连续	1.6			
生产废水	搅拌机冲洗	SS	连续	3.2	砂石分离器 +三级沉淀 池+清水池 +压滤机	1#一级沉淀池 (36m ³)+2#二级 沉淀池 (60m ³) +3#三级沉淀池 (60m ³)+4#清水 池 (60m ³)	回用 至生 产线
	车辆冲洗		连续	6.8			
	原有项目		连续	26.68			

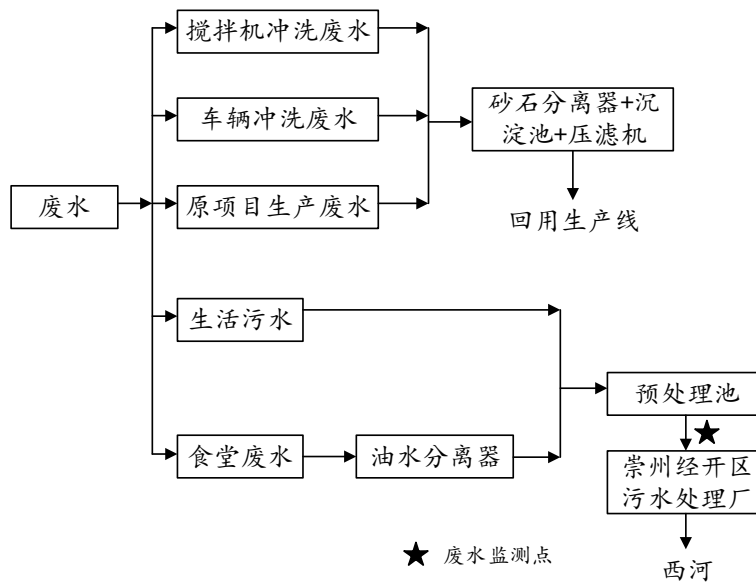


图 3-8 厂内废水流向示意图

3.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于搅拌机、水泵、皮带输送机、空压机、混凝土罐车、铲车等设备生产的噪声。搅拌机机型先进，噪声较小；水泵噪声相对较小；皮带输送机正常运行时的噪声较小。项目运输车辆均为大吨位载重车，噪声级数较大。

厂区已采取的治理措施有：

- (1) 搅拌机设置在由钢棚包封的搅拌主楼内，搅拌主楼设置在厂区的中央远离厂界；
- (2) 选用低噪声设备，维护各种机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染；
- (3) 生产设备底座设置减振垫、空压机设置在独立空压机房内等措施。
- (4) 合理控制运输车辆的车速，加强车队管理，设置限速、禁止鸣笛的标志，加强装卸管理。

3.1.4 固体废物

3.1.4.1 固体废物处置情况

本项目固体废物主要有沉淀池沉渣、压滤机滤饼、除尘器灰渣、预处理池污泥、餐厨垃圾（含油水分离器浮油）等一般固废，以及废润滑油等危险废物。

沉淀池沉渣经砂石分离器分离后混入原料中重新进入生产线，压滤机滤饼外售资源化处置，除尘器灰渣直接进入筒仓内作为生产原料，预处理池污泥定期由市政环卫部门清掏、清运和处置，餐厨垃圾（含油水分离器浮油）交由崇州市白头甘泉工业油脂厂处置（有处置协议）崇州市白头甘泉工业油脂厂处置（有处置协议）。

废润滑油属于《国家危险废物名录（2021版）》中“HW08 废矿物油与含矿物油废物/非特定行业/900-214-08 车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”，采用专用容器桶装后暂存于危废暂存间内，定期交由成都市新津岷江油料化工厂进行无害化处置（处置协议见附件）。

表 3-3 固体废物产生及治理情况

序号	种类	属性	数量	处置措施
1	沉淀池沉渣	一般固废	8t/a	混入原料中进入生产线
2	压滤机滤饼		6t/a	资源化处置
3	除尘器灰渣		110.878t/a	直接进入筒仓作为生产原料
4	预处理池污泥		0.02t/a	定期清掏由市政环卫部门处置
5	餐厨垃圾（含油水分离器浮油）		0.5t/a	交由崇州市白头甘泉工业油脂厂处置（有处置协议）

6	废润滑油（HW08）	危险废物	0.05t/a	桶装暂存于危废暂存间内，交由成都市新津岷江油料化工厂进行无害化处置（有处置协议）
---	------------	------	---------	--

3.1.4.2 危险废物贮存场所

本项目依托原有厂区已建成的1间危险废物暂存间，位于厂区南侧，占地面积20m²，根据现场调查，危废暂存间为独立带锁储存间，四周和屋顶设置遮盖，地面采用素土夯实+混凝土+环氧树脂地坪漆进行防渗防腐处理，并设置有带有边缘的防渗托盘，落实了采取防风、防雨、防晒、防渗漏的“四防”措施。危废暂存间内危险废物实现了分区、分类贮存，建立了危险废物管理规范，设置了相应标识标牌，指定专人负责危废暂存间管理。

3.2 污染物治理及环保投资

本项目总投资100万元，实际环保投资约6.5万元，占比6.5%，本项目环保治理措施及投资一览表见表3-3。

表3-3 环保设施（措施）一览表 单位（万元）

类别	环评设计环保设施	投资	实际建设环保设施	投资
废气治理	筒仓粉尘处理设施：1套集中式脉冲除尘系统，位于筒仓顶部	2	筒仓粉尘处理设施：1套集中式脉冲除尘系统，位于筒仓顶部	2
	搅拌机粉尘处理设施：1台布袋除尘器，位于搅拌机顶部	2	搅拌机粉尘处理设施：1台强制脉冲除尘器（袋式），位于搅拌机顶部	2
	堆场扬尘、车辆扬尘处理依托喷淋装置、防尘雾炮、洗车装置	/	堆场扬尘、车辆扬尘处理依托喷淋装置、防尘雾炮、洗车装置	/
	采用钢架结构将砂石料仓、粉料筒仓、搅拌主楼密封在密闭的车间内。整改要求：砂石料仓出口加装门帘。	0.5	采用钢架结构将砂石料仓、粉料筒仓、搅拌主楼密封在密闭的车间内；现场出入口设置有可升降门帘，并配套建设有喷雾除尘装置	0.5
废水治理	试验废水（无化学实验，污染物为SS）进入7#沉淀池，搅拌楼地面冲水、车辆冲洗水等进入5#和6#沉淀池与搅拌机冲洗废水进入依托的生产废水处理设施：砂石分离机+1#一级沉淀池（36m ³ ）+2#二级沉淀池（60m ³ ）+3#三级沉淀池（60m ³ ）+压滤机+清水池（60m ³ ）	/	试验废水（无化学实验，污染物为SS）进入7#沉淀池，搅拌楼地面冲水、车辆冲洗水等进入5#和6#沉淀池与搅拌机冲洗废水进入依托的生产废水处理设施：砂石分离机+1#一级沉淀池（36m ³ ）+2#二级沉淀池（60m ³ ）+3#三级沉淀池（60m ³ ）+压滤机+清水池（60m ³ ）	/
	生活污水依托预处理池一个，容积：30m ³	/	生活污水依托预处理池一个，容积：30m ³	/
	新增隔油池1个，容积：3m ³	0.5	新增油水分离器1个	0.2
	将厂区沉淀池扩容至290m ³	2	全厂保持共计沉淀池+清水池容积254m ³ ，未进行扩容	0
噪声治理	搅拌机减振	0.5	搅拌机采用设备，设置基础减振，搅拌机设置在楼内经厂房隔声	0.5
	依托空压机设置单独的空压机房	/	依托空压机设置单独的空压机房	/
	依托水泵隔声减震	/	依托水泵隔声减震	/

	生活垃圾收集及清运	/	依托现有生活垃圾收集处置	/
固废处置	要求整改危险废物暂存间，采用高标号混凝土基础防渗，地面铺装高密度聚乙烯防渗层，收集桶底部设置防渗托盘。	0.5	依托现有危废暂存间，危废暂存间进行地面防渗改造，采用：素土夯实+翻身混凝土+环氧树脂地坪漆，设置围堰，采用可密封的塑料桶收集废机油	0.3
地下水措施	本项目生产工艺采用国内成熟的工艺，减少污染物的排放；预处理池采取了“防渗、防腐”措施，污水管道等选用做防渗、防腐处理的管道，将污染物“跑、冒、滴、漏”降到最低程度	/	依托预处理池已采取防渗措施，污水管道已在建设时采取了防渗措施	/
	危废暂存间采取防雨、防腐、防渗等措施，危险废物使用专用容器存储，下衬托盘	/	危废暂存间具有防雨、防腐、防渗等措施，危险废物采用专用容器储存，设置围堰并在墙面和地面、围堰落实防渗措施	/
环境风险防范措施	危废暂存间做好“三防”，并且安排专人进行管理，上锁。柴油发电机房做好“三防”，设置围堰。安装消防设施，设置严禁火标志，建立原料进出库记录，设置空桶作临时收容设施，设置警示标识，制定化学品内部管理方案和风险应急预案	1	危废暂存间由专人管理，房间可上锁；设置柴油发电机房，落实了“三防”措施，设置围堰；厂区设置禁火标志，	1
扬尘监测平台	依托厂区已建设 1 套扬尘监测平台	/	依托厂区已建设 1 套扬尘监测平台	/
合计		9	合计	6.5

表四 环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响报告表主要结论与建议

4.1.1 结论

4.1.1.1 产业政策、规划及选址结论

本项目符合国家的现行产业政策，符合崇州市土地利用规划，合成都崇州经济开发区园区总体规划。

本项目划定的 50m 卫生防护距离内无学校、医院、住宅小区等环境敏感保护目标，无食品和医药生产企业，本项目在环保设施正常运行、加强厂区管理的前提下，不会对周围环境造成影响，与周围环境相容，其选址合理。

4.1.1.2 环境现状结论

环境空气质量现状：根据《成都市 2018 环境质量公报》中心城区环境空气质量状况数据，本项目所在区域为不达标区。根据《成都市空气质量达标规划（2018-2027 年）》可知，到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。根据环境现状补充监测数据可知，项目所在厂区内及东北面同心佳苑小区的 PM_{2.5}、PM₁₀、总悬浮颗粒物监测浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。

地表水环境质量现状：评价河段西河各项水质评价因子均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准限值的要求。

声环境质量现状：项目北面厂界、西面厂界、东南面厂界噪声监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，南侧金澜名城酒店处、东北侧同心佳苑处噪声监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准。

4.1.1.3 环境影响评价结论

本项目为砂浆生产线改建为混凝土生产线，施工期主要是设备的安装和更换，环评主要对营运期进行分析。

（1）营运期环境影响结论

1) 大气环境

搅拌大楼为钢棚包封的较密闭车间内，本项目筒仓粉尘经 1 套集中式脉冲除尘器处理后在搅拌大楼内沉降，以无组织方式排放；搅拌粉尘经收集后经 1 套集中式脉冲除尘器处理后与未收集进入除尘器内的粉尘共同在搅拌大楼内沉降，以无组织方式排放；砂石料仓为四面包封并

配有可升降门帘，设置有喷淋除尘装置，堆场、物料输送等产生粉尘经阻隔、降尘后以无组织方式排放；厂区地面全混凝土硬化，设置有车辆冲洗区和3套炮雾机用于厂区内车辆扬尘。本项目通过设置50m卫生防护距离（距搅拌主楼边界起50m范围）减轻无组织排放废气对环境的影响程度，卫生防护距离内无居民住宅、学校、医院及其他重要公共建筑物分布，外环境满足卫生防护距离要求。

柴油发电机依托现有设备，废气经消烟除尘装置处理后由管道引至柴油发电机房屋顶排放。

食堂依托现有设施，食堂油烟经油烟净化器处理后经管道引至食堂屋顶排放。油烟净化器已安装，并在2016年12月23日完成竣工验收（崇环验[2016]71号），油烟废气达标排放，设备运行稳定。

综上所述，本项目营运期在采取以上治理措施后，各项废气污染物可以得到妥善处理，最终实现达标排放，不会对周围大气环境产生明显影响。

2) 地表水环境

本项目营运期废水为生活污水（含食堂废水）、生产废水（搅拌机冲洗废水、车辆冲洗废水），其中：①生活污水（食堂废水先经油水分离器处理）进入依托的预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求后排至园区排水管网，最终进入崇州市经济开发区污水处理厂处理后最终排入西河。②生产废水（地面冲洗废水、实验室废水、搅拌机冲洗废水、车辆冲洗废水）进入依托的砂石分离器+一级沉淀池-二级沉淀池-三级沉淀池-清水池+压滤机处理后经管道回用至生产线上，不外排。

3) 声环境

本项目生产设备均选用低噪声设备，各生产设备均布置在车间，利用墙体隔声，采取减振措施；同时定期进行调试和检修，维持设备运行在良好的状态下，可确保噪声达标排放，不会对周围声环境造成明显影响。

4) 固体废物

本项目营运期沉渣经收集后混入原料中进行生产；压滤机滤饼外售；除尘器灰渣经收集后用作原料。废润滑油等危险废物经收集后暂存于危废收集点，定期交由具资质单位处理，并签订危废处置协议。

采取上述治理措施后，各项固体废物均可得到资源化利用或无害化处置，可有效防止对周围环境造成二次污染，治理措施可行。

4.1.1.4 总量控制

原环评批复的总量控制指标为 2 条生产线年 40 万 m³ 砂浆的总量控制指标，现有工程实际仅 1 条砂浆生产线（20 万 m³）投入生产，故此次改建为占用原环评空出的总量控制指标。

（1）水污染物总量控制指标

1) 企业排口总量控制指标

本项目：COD：0.096t/a NH₃-N：0.0096t/a TP：0.002t/a。

改建后全厂：COD：0.288t/a NH₃-N：0.0288t/a TP：0.0058t/a。

2) 经开区污水处理厂排口总量控制指标

本项目：COD：0.0096t/a NH₃-N：0.0007t/a TP：0.0001t/a。

改建后全厂：COD：0.0264t/a NH₃-N：0.0017t/a TP：0.0003t/a。

（2）大气污染物总量控制指标

本项目：粉尘：2.1423t/a，。

改建后全厂：粉尘：8.6783t/a。

由于原项目环评计划建设 2 条砂浆生产线，后实际只建设了 1 条砂浆生产线，从中腾出另一条污染物排放指标。本次改扩建仅占用原环评剩余的总量控制指标，与原环评比较，实际不会新增总量排放。

4.1.1.5 建设项目环境可行性结论

成都俊虹建材有限公司投资的“混凝土 180 生产线改造项目”符合国家产业发展政策，选址合理，总平面布置基本合理。工程采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，在环保设施连续稳定运行，确保污染物稳定达标排放的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。因此，本评价认为，只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

4.1.2 建议

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理

设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

3、本项目必须执行环境保护“三同时”制度，工程竣工后，必须向环境保护主管部门申请竣工验收，经验收合格后，由环境保护主管部门批准同意，方可运行。

4.2 审批部门审批决定

成都市崇州生态环境局文件

崇环承诺建评[2019]33号

成都市崇州生态环境局

关于成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产

线改造项目环境影响报告表

审查批复

成都俊虹建材有限公司：

你公司报送的位于崇州市经开区顺安路 58 号（20.603138 N，103.681553 E）的《成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响报告表》（下称报告表）的报批申请收悉。

根据四川省国环环境工程咨询有限公司（统一社会信用代码：01510104629518181P）对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表和本批附体出的给生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

一、你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目应按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或者不按证排污。项目竣工后，必须按规定的标准和程序实施竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

二、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报送。

三、崇州经开区管委会负责该项目日常的环境保护监督管理工作，崇州市环境监察执法大队将其纳入“双随机”抽查范围。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法、监测仪器

环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是生态环境部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测仪器与排放污染物相适应的采样、分析等专业设备、设施。本项目各项监测因子分析方法、来源、监测仪器、检出限详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法、来源、监测仪器及检出限

项目	监测因子	监测方法及来源	使用仪器	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值得测定 玻璃电极法 GB6920-1986	SX751 型便携式 pH/ORP/电 导率/溶解氧测量仪 (GH-JC-286)	(无量纲)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	AUY120 电子天平(GH-JC-069)	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	50mL 滴定管 (2)	4 mg/L
	五日化学需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测 定 稀释与接种法 HJ505-2009	JPSJ-605 溶解氧测定仪 (GH-JC-090)	0.5 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	UV-9600 紫外可见分光光度计 (GH-JC-066)	0.025 mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-1989	UV-9600 紫外可见分光光度计 (GH-JC-066)	0.01 mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物的测定 红 外分光光度法 HJ637-2018	Oil-460 红外分光测油仪 (GH-JC-093)	0.06 mg/L
	石油类			0.06 mg/L
废气	总悬浮颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重 量法 GB/T15432-1995	AUW220D 十万分之一电子 天平(GH-JC-068)	0.001mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准 GB12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA6228 型多功能声级计 (GH-JC-111)	/

5.2 人员能力

参加竣工验收监测采样和测试的人员，按国家有关规定持证上岗，接收相应的教育和培训，具有与其承担工作相适应的能力；分析人员熟练掌握实验室分析基础知识、监测项目的分析方法、质量控制措施、可能存在的干扰及消除或减少干扰的方法。监测仪器在检定有效期内，监测数据经三级审核。

5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门鉴定、并在有效期内的仪器。尽量避免被测排放物中共存污染因子

对仪器分析的交叉干扰，被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内，即仪器量程的30%~70%；烟尘采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核，烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时保证其采样流量。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》的要求进行，选择的方法检出限满足要求。采样过程中采集不少于10%的平行样，实验室分析过程一般加不少于10%的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，在分析的同时做10%质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，在分析的同时做10%加标回收样品分析。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差 $\geq 0.5\text{dB}$ ，若 $>0.5\text{dB}$ 则测试数据无效。

表六 验收监测内容

6.1 废水

6.1.1 无组织排放废气

本项目无组织排放废气监测项目、监测点位及监测频次详见表 6-1。

表 6-1 无组织排放废气监测点位布设

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
1#	厂界外上风向 20m 处（西侧）	总悬浮颗粒物 (TSP)	连续监测 2 天， 每天监测 3 次	对照点
2#	厂界下风向外 2m 处（北侧）			监控点
3#	厂界下风向外 2m 处（东侧）			监控点

备注：本项目无组织监测对照点和监控点位布设是根据监测时当地实时风向进行设置。

6.2 废水

本项目废水监测项目、监测点位及监测频次详见表 6-2。

表 6-2 废水监测项目、频率及监测方法

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
1#	预处理池排口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、 动植物油、氨氮、总磷	连续监测 2 天， 每天监测 4 次

6.3 噪声

本项目厂界噪声监测项目、监测点位及监测时间与频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测项目、点位及频率

监测点位	监测项目	监测时间/频率
1# 项目西侧厂界外 1 米处	等效 A 声级 Leq[dB(A)]	连续监测 2 天，昼间监测 1 次
2# 项目北侧厂界外 1 米处		
3# 项目东侧厂界外 1 米处		
4# 项目南侧厂界外 1 米处		

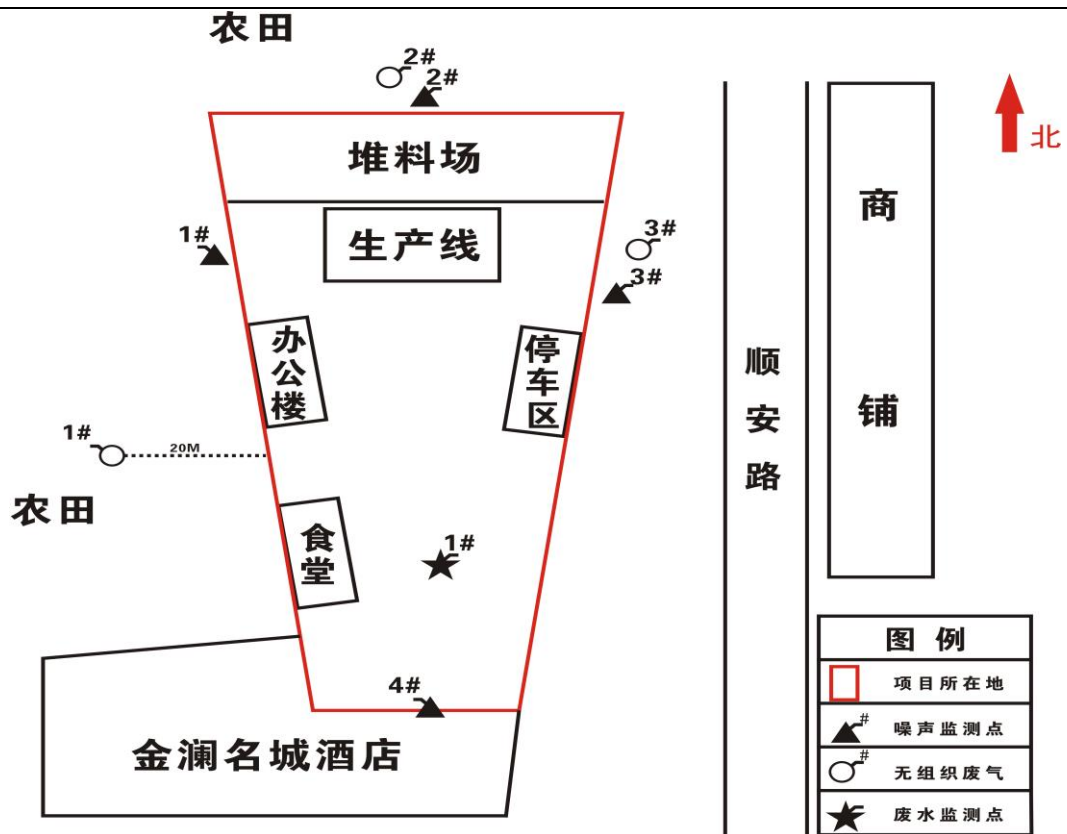


图 6-1 验收监测点位布置图

表七 验收监测结果

7.1 生产工况

成都俊虹建材有限公司主要从事预拌砂浆与混凝土生产，本项目主要生产混凝土，年生产量为 10 万 m³，受成都俊虹建材有限公司委托，我公司于 2021 年 7 月 5 日~6 日对该项目开展了现场监测，监测期间车间正产生产，环保设施正常运行，具备验收条件。本项目监测工况采取产品产量核算法记录，监测期间工况见下表。

表 7-1 监测期间工况记录表

日期	产品	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷
2021.7.5	混凝土	41.67 万 m ³ /小时	41.67 万 m ³ /小时	100%
2021.7.6	混凝土	41.67 万 m ³ /小时	41.67 万 m ³ /小时	100%

7.2 环保设施调试运行效果

7.2.1 污染物监测结果

1、废气

本项目无组织废气污染物监测结果见表 7-2。

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

监测日期	点位编号及名称	监测项目	监测频次	监测结果	监控点与背景点1小时浓度值的差值	最大值	排放浓度限值	评价结果	
2021.07.05	1#项目西侧厂界外上风向 20m 处	总悬浮颗粒物 (TSP)	一次	0.094	/	/	/	/	
			二次	0.089					
			三次	0.078					
	2# 项目北侧厂界外下风向 监测点		一次	0.227	0.133	0.158	0.5		达标
			二次	0.214	0.125				
			三次	0.236	0.158				
	3# 项目东侧厂界外下风向 监测点		一次	0.316	0.222	0.233	0.5		达标
			二次	0.309	0.220				
			三次	0.311	0.233				
2021.07.06	1# 项目西侧厂界外上风向 20m 处	总悬浮颗粒物 (TSP)	一次	0.085	/	/	/	/	
			二次	0.070					
			三次	0.080					
	2# 项目北侧厂界外下风向 监测点		一次	0.212	0.127	0.127	0.5		达标
			二次	0.197	0.127				
			三次	0.197	0.117				
	3# 项目东侧厂界外下风向 监测点		一次	0.331	0.246	0.267	0.5		达标
			二次	0.337	0.267				
			三次	0.342	0.262				

根据验收监测结果, 本项目的企业厂界的颗粒物无组织排放浓度监测值可满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)中表 3“废气无组织排放限值”。

2、废水

本项目废水监测结果如下表所示。

表 7-3 废水监测结果表 单位: mg/L

点位编号 及名称	监测项目	监测结果										执行 标准	评价 结果
		2021.07.05					2021.07.06						
		一次	二次	三次	四次	均值或范 围	一次	二次	三次	四次	均值或范 围		
1#预处理 池排口	pH 值 (无量纲)	7.2 (24.1°C)	7.3 (25.3°C)	7.3 (25.4°C)	7.1 (24.6°C)	7.1~7.3	7.3 (23.3°C)	7.2 (25.4°C)	7.1 (25.7°C)	7.3 (24.8°C)	7.1~7.3	6~9	达标
	悬浮物	157	140	170	137	151	150	163	130	157	150	400	达标
	化学需氧量	390	427	433	416	416	374	405	424	428	408	500	达标
	五日生化需氧量	262	291	294	283	282	235	244	253	261	248	300	达标
	氨氮	37.2	38.2	36.4	38.6	37.6	37.4	37.8	36.4	35.6	36.8	45	达标
	总磷	5.80	6.05	5.94	6.23	6.00	6.42	6.18	6.00	6.30	6.22	8	达标
	动植物油类	2.35	4.07	3.92	2.39	3.18	6.31	6.21	5.10	6.28	5.98	100	达标
	石油类	1.13	0.27	0.33	0.30	0.51	0.22	0.27	1.20	2.34	1.01	20	达标

成都俊虹建材有限公司“混凝土 180 生产线改造项目”的预处理池排口（厂区总排口）废水中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油和石油类的排放监测浓度可满足按照《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 的三级标准，氨氮和总磷可满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 的 B 级标准。

3、厂界噪声

本项目夜间不生产，本项目验收厂界噪声监测结果如下表所示。

表 7-4 厂界环境噪声监测结果表 单位: LAeq dB (A)

点位编号	测点位置	监测结果		执行标准	评价结果
		2021.07.05	2021.07.06		
		昼间	昼间		
1#	项目西侧厂界外 1 米处	62	61	昼间: 65	达标

2#	项目北侧厂界外 1 米处	50	51		达标
3#	项目东侧厂界外 1 米处	63	64		达标
4#	项目南侧厂界外 1 米处	60	59		达标

根据监测结果可知，本次验收监测期间厂界昼间噪声监测值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

7.2.2 污染物排放总量核算

本项目涉及总量控制指标为化学需氧量、氨氮、总磷，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号），本次验收废水只核算出纳管总量。根据各排污口监测数据核算，项目污染物排放总量见表 7-5。

表 7-5 污染物排放总量核算结果

总量控制指标	环评预测总量 (t/a)	实际排放总量 (t/a)
化学需氧量	0.2880	0.2711
氨氮	0.0288	0.0263
总磷	0.0058	0.0041

说明：1、本项目烟粉尘为无组织排放，项目原环评规划建设 2 条砂浆生产线，后实际只建设了 1 条砂浆生产线，从中腾出另一条污染物排放指标。本次改扩建仅占用原环评剩余的总量控制指标，与原环评比较，实际不会新增总量排放。2、因全厂设置 1 个总排水口，水污染物总量控制指标环评预测总量和实际排放总量按照改建后全厂的排放量进行核算，实际排放量按照验收监测中污染物监测浓度平均值再取均值来进行核算。

由计算结果可知，本项目废水实际排放总量低于环评总量值，满足环评规定的总量控制指标。

7.3 环境管理制度检查

1、成都俊虹建材院有限公司“混凝土 180 生产线改造项目”执行了国家相关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，配套环保设施运行正产，落实了“三同时”要求，验收监测期间各项污染物均达标排放。公司内部建立了环境管理体系，环境管理制度完善，环评报告表及批复中提出的各项环保要求和措施基本得到了落实。

2、厂区配置有灭火器，制定了危险废物管理和转移制度。

表八 验收监测结论

8.1 结论

8.1.1 验收项目概况

成都俊虹建材有限公司“混凝土 180 生产线改造项目”位于成都崇州经济开发区顺安路 58 号，系利用原 1 条已建成但未投产的 HZS120 预拌砂浆生产线进行生产线改造，即更换和添置生产设备（将现有 HZS120 搅拌机更换为 HZS180 搅拌机，新增 4 个骨料仓、4 个粉料筒仓、4 个外加剂储存筒、1 套骨料中间仓、1 套配料-输送-卸料配套设备，并在现有砂石料仓中调剂 2 个仓位用于碎石存放），改建 1 条 HZS180 混凝土生产线，形成年产 10 万 m³ 混凝土的生产能力。

项目于 2019 年 1 月开工建设，2019 年 9 月调试运行。此后，由于成都俊虹建材有限公司股东重组、投资人、法定代表人更换等原因该项目搁置，并于 2020 年 12 月 18 日完成投资人、法定代表人更换。届时，我公司派遣技术人员于 2021 年 7 月委托验收监测并取得验收监测报告（国环（环）检（2021）0150 号）。目前验收范围内的实际建设内容与设计建设规模一致，主体工程与环保设施运行正常，符合验收监测条件。

本验收检测表是根据 2021 年 7 月 5 日~6 日在运营条件下开展验收监测所得出的结论。

8.1.2 污染物排放监测结果

1、废气

本次验收监测期间厂界颗粒物无组织最高排放浓度可以满足《水泥工业污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 3“废气无组织排放限值”的要求（无组织：0.5mg/m³）。

2、废水

本次验收监测期间废水总排口所排放的 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油和石油类的排放监测浓度可满足按照《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 的三级标准，氨氮和总磷可满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 的 B 级标准。

3、厂界噪声

本项目夜间不生产，验收期间厂界昼间噪声监测值能够达到能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

8.1.3 固体废物处置情况

经检查，本次验收范围内固体废弃物包括沉淀池沉渣、压滤机滤饼、除尘器灰渣、生活垃

圾、餐厨垃圾（含油水分离器浮油）等一般固废以及废润滑油等危险废物。

沉淀池沉渣打捞后回用至生产线，滤饼资源化外售，除尘器灰渣作为原料回用至生产线。餐厨垃圾（含油水分离器浮油）签订了餐厨垃圾处置协议书交由专人回收（委托单位：崇州市白头甘泉工业油脂厂）。废润滑油暂存在危险废物暂存间内，签订了《危险废物委托处置服务合同》并定期交由成都市新津岷江油料化工厂进行无害化处置，危险废物处置建立管理制度和台账，营运期各类固体废物去向明确。

8.1.4 公众参与调查

本次公众参与调查对象主要为周边企业生产、办公人员，调查年龄范围主要为 27~70 岁，统计结果表明：（1）本项目施工期噪声、扬尘、废水没有对周围人员造成影响，没有发生活扰民现场和纠纷；（2）生产期噪声、扬尘、废水、固废清运处置等没有对周围人员造成影响；（3）绝大多数被调查人员对该公司的环境保护工作满意，其余均为较满意，人工本项目的污染治理措施和成果。

8.1.5 验收监测结论

成都俊虹建材有限公司“混凝土 180 生产线改造项目”执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，配套环境保护设施运行正常，落实了“三同时”要求，验收监测期间各项污染物均达标排放。公司内部建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的各项环保要求和措施基本得到了落实，建议通过竣工环境保护验收。

8.2 建议

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放；

2、加强风险防范，避免突发性环境事故；落实应急防范措施，平时做好应急演练工作，认真落实各项事故应急处理措施，避免污染事故的发生。

3、加强危废的暂存与处置管理，定期与有资质单位签订处置协议。

4、建立健全企业环境保护责任制，制定各项环保考核指标，定期开展污染源例行监测，并进行环境信息公开。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都俊虹建材有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		混凝土 180 生产线改造项目				项目代码		2019-510184-51-03-341250		建设地点		成都崇州经济开发区顺安路 58 号			
	行业类别（分类管理名录）		二十七、非金属矿物制品业 30/石膏、水泥制品及类似制品制造 302				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度		103.681635698 E 30.602960097 N			
	设计生产能力		混凝土 10 万 m ³ /a				实际生产能力		混凝土 10 万 m ³ /a		环评单位		四川省国环环境工程咨询有限公司			
	环评文件审批机关		成都市崇州生态环境局				审批文号		崇环承诺建评〔2019〕33 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2019 年 7 月				竣工日期		2019 年 9 月		排污许可证申领时间		2020 年 5 月 8 日			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		915101843940586696001Z			
	验收单位		四川省国环环境工程咨询有限公司				环保设施监测单位		四川省国环环境工程咨询有限公司		验收监测时工况		100%			
	投资总概算（万元）		100				环保投资总概算（万元）		9		所占比例（%）		9			
	实际总投资（万元）		100				实际环保投资（万元）		6.5		所占比例（%）		6.5			
	废水治理（万元）		0.2	废气治理（万元）		4.5	噪声治理（万元）		0.5	固体废物治理（万元）		0.3	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/				
运营单位		成都俊虹建材有限公司				运营单位社会统一信用代码		915101843940586696		验收时间		2021.7.5~7.6				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		0.0480	/	/			0.0192	0.0240	0	0.0672	0.0720		+0.0192		
	化学需氧量		0.1920	412	500			0.0791	0.0960	0	0.2711	0.2880		+0.0791		
	氨氮		0.0192	37.2	45			0.0071	0.0096	0	0.0263	0.0288		+0.0071		
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘		7.7660	0.3560	0.5			2.1423	2.1423	1.2300	8.6783	8.6783		+0.9123		
	氮氧化物															
工业固体废物																
与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。