

成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目

竣工环境保护验收意见

2021 年 8 月 6 日，成都俊虹建材有限公司根据《混凝土 180 生产线改造项目竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都崇州经济开发区顺安路 58 号成都俊虹建材有限公司已建厂区内，新建 HZS180 搅拌机，新增 4 个骨料仓、4 个粉料筒仓、4 个外加剂储存筒、1 套配料-输送-卸料配套设备，并在现有砂石料仓中调剂 2 个仓位用于碎石存放，建成后形成年产 10 万 m³ 混凝土的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

四川省国环环境工程咨询有限公司于 2019 年 7 月编制完成了《成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响评价报告表》，成都市崇州生态环境局以《关于成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目环境影响报告表审查批复》（崇环承诺建评（2019）33 号）进行批复。项目 2019 年 7 月开工建设，2019 年 9 月建成投产。项目于 2020 年 5 月完成排污许可登记（登记编号：915101843940586696001Z）。

（三）投资情况

项目总投资 100 万元，环保投资 6.5 万元，占工程总投资的 6.5%。

（四）验收范围

成都俊虹建材有限公司混凝土 180 生产线改造项目年产 10 万 m³ 混凝土的生产线主体工程、辅助工程等配套的环保工程。

二、工程及环保措施变动情况

食堂隔油池未建设，实际设置 1 个油水分离器用于处理食堂废水。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水（食堂废水先经油水分离器处理）依托厂区已建成的预处理池处理

后，通过市政污水管网排入经开区污水处理厂处理，最终排入西河。

搅拌机冲洗废水经集水沟收集后进入废水收集设施（2组共计6个沉淀池沉淀）沉淀后抽入生产废水处理设备（三级沉淀+压滤）与车辆冲洗废水一同处理后进入清水池，清水池中的上清液回用于生产线原料搅拌，不外排。

（二）废气

1、筒仓废气

粉料筒仓位于密闭车间内，四个筒仓共用1套脉冲除尘器，废气经除尘器处理后无组织排放。

2、搅拌机粉尘

搅拌机设置在钢棚包封的密闭搅拌主楼内，搅拌机进料口上方设置集气罩，粉尘经收集后由1套强制脉冲除尘器（袋式除尘）处理后在搅拌主楼内无组织排放。

3、堆场扬尘

砂石料仓为四面钢棚包封并配有门帘的、防雨防风的密闭料仓，砂石料仓装卸与出入口上方均设置由水雾喷淋装置。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于搅拌机、水泵、皮带输送机、空压机、混凝土罐车、铲车等设备生产的噪声，选用低噪声设备，搅拌机设置在钢棚包封的搅拌楼内，合理布置搅拌楼的位置，利用厂房隔声和距离衰减，生产设备基础减振、控制运输车辆车速和加强管理等措施。

（四）固体废物

项目一般废物：沉淀池沉渣经砂石分离器分离后混入原料中重新进入生产线，压滤机滤饼外售资源化处置，除尘器灰渣直接进入筒仓内作为生产原料。

危险废物：废润滑油采用专用容器桶装后暂存于危废暂存间内，定期交由成都市新津岷江油料化工厂进行无害化处置（有处置协议）。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

项目预处理池排口（厂区总排口）的废水中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油和石油类的排放监测浓度可满足按照《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 的三级标准，氨氮和总磷可满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 的 B 级标准。

（二）废气

无组织排放颗粒物在企业厂界的排放浓度监测值可满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3“废气无组织排放限值”。

（三）噪声

项目所测点位厂界昼间噪声结果均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值要求。

（四）污染物排放总量

根据验收监测结果计算，项目化学需氧量、氨氮、总磷排放总量低于环评预测。

五、验收结论

成都俊虹建材有限公司“混凝土180生产线改造项目”环保审查、审批手续完备，项目配套的污染防治设施及措施基本按照环评要求建成和落实，各项污染物达标排放，建设项目竣工环境保护企业自主验收合格。

六、后续要求：

- 1、加强环保设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。
- 2、加强危废管理，各类危废做好标识分类存放，及时清运。

技术专家：



