

成都熊猫电子科技有限公司
电子制造项目技改项目（一期）
竣工环境保护验收意见

2021年5月21日，成都熊猫电子科技有限公司组织专家对电子制造项目技改项目（一期）竣工环境保护验收进行了审查，对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收，经认真讨论，形成验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目地址位于天府新区空港高技术产业功能区电子信息产业园（E103.969985，N30.449023）。

本项目利用现有的第一厂房空置区域，原计划新增4条贴片生产线和2条波峰焊生产线，预计年产T-CON板432万块，Source板-R板432万块，Source板-L板432万块，PCB板电子元件贴装产品240万片。

项目实际新增2条贴片生产线和1条波峰焊生产线，预计年产T-CON板216万块，Source板-R板216万块，Source板-L板216万块，PCB板电子元件贴装产品120万片。

项目新增劳动定员65人，其他公辅设施依托厂区现有设施。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年6月，委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制了《电子制造项目技改项目》的环境影响报告表；2020年6月18日成都市双流生态环境局出具了《关于成都熊猫电子科技有限公司电子制造项目技改项目环境影响报告表审查批复》（成双环承诺环评审〔2020〕44号）。

项目于2020年6月28日开工建设，2020年7月28日竣工，2020年8月9日投入试生产。

（三）投资情况

本项目实际总投资3000万元，实际环保投资为72万元，占总投资的2.4%。

（四）验收范围

本项目验收范围为：

成都熊猫电子科技有限公司电子制造项目技改项目建设的 2 条贴片生产线、1 条波峰焊生产线及其配套环保设施。

二、工程及环保措施变动情况

本项目利用现有的第一厂房空置区域，原计划新增 4 条贴片生产线和 2 条波峰焊生产线，项目实际新增 2 条贴片生产线和 1 条波峰焊生产线，预计年产 T-CON 板 216 万块，Source 板-R 板 216 万块，Source 板-L 板 216 万块，PCB 板电子元件贴装产品 120 万片。项目实施分批次验收，实际生产规模减半，项目的建设性质、地点、生产工艺或者防止污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动，符合验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目营运期项目用水主要为员工生活用水、新增回流炉冷却循环水、空调系统循环水，循环水不外排。项目营运期生产过程中不产生生产废水，产生的废水为员工日常生活污水。

污染治理措施：

项目依托原有污水预处理池设施，有效容积 15m³。生活污水经过预处理池处理后，排入公兴再生水厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准（DB51/2311-2016）》标准后排至青栏沟。

（二）废气

（1）新增贴片生产线

厂区新增的 2 条贴片生产线，工艺、原辅材料用量及成分、产能、工况以及产污环节与原有的 4 条贴片生产线相同。主要污染物为回流焊炉使用焊锡焊接时产生的颗粒物、锡及其化合物及有机废气；清洗间（清洗机、清洗台）使用水基清洗剂时产生的有机废气。

污染治理措施：

项目新增的颗粒物、锡及其化合物、有机废气与现有项目废气汇聚成一根排气管后依托现有的过滤棉+二级活性炭装置进行处理，通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

本项目（2 条）与原有（4 条）项目的合计 6 条回流炉产生的焊接烟尘（颗

颗粒物、锡及其化合物)、有机废气和清洗间产生的有机废气汇集后经 1 套过滤棉+两级活性炭吸附装置处理后,通过 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放。

(2) 新增波峰焊生产线

项目新增两条波峰焊生产线,主要废气产生源如下:

1) 波峰焊机使用焊锡(无铅)焊接时产生的颗粒物、锡及其化合物、有机废气;

2) 波峰焊机使用助焊剂时产生的有机废气;

污染治理措施:

峰焊焊接(1 条波峰焊生产线)产生的有机废气经密闭设备顶部排气口管道收集至新增的 1 套“过滤棉+两级活性炭吸附”装置处理后,尾气由 1 根 15m 高排气筒(DA002)排放。

项目车间均为洁净车间,车间内未收集的废气经洁净车间回风管引入新风系统三级过滤装置(初、中和高效)过滤,车间换气时经过排气管排出厂房。

(3) 维修车间产生的颗粒物

污染治理措施:

原有项目:烟尘经移动式吸气臂集气罩收集至现有已建 2 台移动焊烟净化器处理后车间内排放。

新增项目:烟尘经移动式吸气臂集气罩收集至现有已建 2 台移动焊烟净化器处理后车间内排放。

车间内未收集的废气经洁净车间回风管引入新风系统三级过滤装置(初、中和高效)过滤,车间换气时经过排气管排出厂房。

(三) 噪声

本项目噪声主要来源于自动上板机、刻码机、丝印机、焊锡检查机、贴片机、光学检查机、回流炉、波峰焊机、空压机、空调新风系统、制氮系统等设备运行时产生的设备噪声。

治理措施:①设备选型上选用先进的、噪音低、震动小的生产设备,安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施;

②合理布置产噪设备,将高噪声设备集中摆放,置于厂内合理位置,以有效利用噪声距离衰减作用;

③专人定期维护机械设备,确保正常运转;

④空压机、空调新风系统设置在专门的设备房内。

采取上述治理措施后，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，实现达标排放。

（四）固体废物

本项目固废包括一般固体废物及危险废物。

1) 一般固废及治理措施

主要包括：废包装材料、木托盘外卖废品收购单位；生活垃圾收集后袋装暂存，交环卫部门每日清运处理；预处理池污泥每半年清掏一次，交由环卫部门清运处理。

2) 危险废物

主要包括：焊渣及废焊锡罐、废电路板、清洗废液、废活性炭、废过滤棉、废桶、废机油应作为危险废物由桶分类收集、封装存放在危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行无害化处置。

四、环境保护设施调试效果

根据四川省国环环境工程咨询公司《建设项目竣工环境保护验收监测表》：

（一）噪声

各噪声点位噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求，实现达标排放。

（二）废气

根据监测结果可知，有组织和无组织废气监测结果均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）和《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放标准限值要求。

（三）废水

废水能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中规定的限值。

五、验收结论

成都熊猫电子科技有限公司“电子制造项目技改项目（一期）”环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施及措施基本按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，环境保护设施验收合格，通过验收。

六、后续要求：

1、项目后续生产线建成后，及时对后续生产线及环保设施另行验收，并按要求进行验收监测。

2、对环保设施运行制定台账管理制度，并定期对环保设施进行维护，确保各类污染物实现长期稳定达标排放。

技术专家：

徐明云

曾江水

成都熊猫电子科技有限公司（盖章）



