

成都智成精密机械有限公司 LED 零件生产基地建设项目 竣工环境保护验收意见

2021年3月27日，成都智成精密机械有限公司根据《LED零件生产基地建设项目竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都智成精密机械有限公司位于郫都区成都现代工业港北片区蜀新大道北一段356号，租赁四川西冶新材料股份有限公司已建厂房、车间办公楼及相关配套设施，租赁面积2361.48m²。建设LED零件生产基地建设项目，形成年产LED型材零件10万件、LED机械零件2万件、LED钣金1万件的生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

2020年8月，四川省国环环境工程咨询有限公司编制《LED零件生产基地建设项目环境影响报告表》。成都市郫都生态环境局出具了“关于成都智成精密机械有限公司LED零件生产基地建设项目环境影响报告表的批复”（郫环承诺环评审（2020）80号）。2020年8月，项目开工建设。同年11月，项目投入试生产运行。

（三）投资情况

项目总投资300万元，环保投资46.9万元，占工程总投资的15.6%。

（四）验收范围

成都智成精密机械有限公司LED零件生产基地建设项目年产LED型材零件10万件、LED机械零件2万件、LED钣金1万件的生产线主辅工程和环保设施。

二、工程及环保措施变动情况

打磨粉尘采用2个集气罩；焊接有3个集气罩；磨床有6个收集管；切割烟尘有1个收集管，上述废气通过1台脉冲滤筒除尘器处理后15m排气筒排放。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生产过程不涉及废水产生。生活废水依托四川西冶新材料股份有限公司已建排水系统，项目新增1个油水分离器。废水（地面清洁废水和洗手废水先经隔油处理）经四川西冶新材料股份有限公司预处理池处理后，通过园区污水管网排入合作污水处理厂处理，最终排入清水河。

（二）废气

项目废气包括打磨粉尘、焊接烟尘、切割烟尘等。打磨粉尘采用2个集气罩收集，焊接烟尘采用3个集气罩收集，磨床有6个收集管收集，切割烟尘采用1个收集管收集，上述废气通过1台脉冲式滤筒除尘器处理，经15m高排气筒排放。

（三）噪声

项目噪声主要来自空压机、数控车床等生产设备运行时产生的噪声。建设单位落实了隔声、减振、降噪等措施。

（四）固体废物

危险废物：废切削液、废液压油、废机油、废切削液桶、废机油桶等。其中废机油桶、废液压油桶做为废机油、废液压油的容器一并交什邡开源环保科技有限公司处置；切削液循环使用，废切削液目前产生量较少，暂未委托资质单位处置。

一般固废：废弃包装材料、废边角料、废检验样品、生活垃圾等。企业分别根据一般固废的性质，采取了外售废品回收站、环卫部门清运等措施进行处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

项目废水检测指标 pH 范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 中的三级标准限值要求。氨氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求。

（二）废气

有组织排放废气所测指标颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准；无组织废气所测指标颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

（三）噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

（四）污染物排放总量

项目化学需氧量、氨氮、总磷排放总量低于环评预测。

五、验收结论

成都智成精密机械有限公司LED零件生产基地建设项目环保审查、审批手续较完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，通过环境保护竣工验收。

六、后续要求

- 1、加强废气处理设施管理维护，确保颗粒物的收集和处理效率。
- 2、规范危废暂存间建设，定期对防渗设施进行维护修补，避免渗漏，并加强危险废物管理，各类危险废物分区存放、做好标识、及时转运并记录台帐。不得在危废暂存间放置无关物品，禁止自行处置危险废物。
- 3、加强生产管理，杜绝生产过程中的“跑、冒、滴、漏”，按照环评及批复要求完善防渗措施。

成都智成精密机械有限公司

2021年3月27日